

TABLA DE CORTE

Valores referenciales para corte de materiales

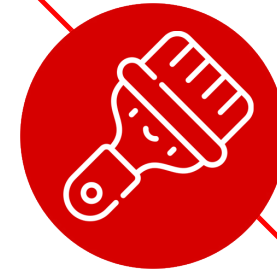


POTENCIA: 60 W

MATERIAL	POTENCIA (%)	VELOCIDAD (mm/s)
Acrílico 3 mm	35	15
Acrílico 6 mm	35	7
MDF 3 mm	35	15
MDF 6 mm	35	7
Cartulina	13	40
Tela	13	40
FOMIX	13	40

TABLA DE GRABADO

Valores referenciales para grabado de materiales



POTENCIA: 60 W

MATERIAL	POTENCIA (%)	VELOCIDAD (mm/s)	RESOLUCIÓN
Acrílico 3 mm	16	400	0.1
Acrílico 6 mm	16	400	0.1
MDF 3 mm	16	400	0.1
MDF 6 mm	16	400	0.1
Cartulina	12	400	0.1
FOMIX	14	400	0.1

TABLA DE MAR CADO

Valores referenciales para marcado de materiales



POTENCIA: 60 W

MATERIAL	POTENCIA MIN (%)	POTENCIA MAX (%)	VELOCIDAD (mm/s)
Acrílico 3 mm	9	11	30
Acrílico 6 mm	9	11	30
MDF 3 mm	9	12	30
MDF 6 mm	9	12	30
Cartulina	8.5	9	45
FOMIX	8.5	9	45