

**IMPORTANTE: UTILIZAR SIEMPRE
A = 3.00**

Cobre y aluminio		
Espesor (mm)	Separación - Gap (mm)	
0.4	0.02	0.03
0.8	0.03	0.04
1	0.04	0.05
1.5	0.05	0.06
2	0.06	0.07
2.5	0.07	0.08
3	0.08	0.1
4	0.11	0.13
5	0.13	0.15
6	0.15	0.17
8	0.19	0.22
10	0.23	0.26
13	0.29	0.32

**IMPORTANTE: UTILIZAR SIEMPRE EL GAP ADECUADO
PARA CADA MATERIAL**

**IMPORTANTE: UTILIZAR SIEMPRE
A = 3.00**

Acero Negro		
Espesor (mm)	Separación - Gap (mm)	
0.4	0.03	0.04
0.8	0.05	0.06
1	0.06	0.07
1.5	0.10	0.12
2	0.12	0.14
2.5	0.14	0.18
3	0.17	0.20
4	0.25	0.29
5	0.30	0.35
6	0.35	0.42
8	0.47	0.53
10	0.63	0.71
13	0.83	0.94

**IMPORTANTE: UTILIZAR SIEMPRE EL GAP ADECUADO
PARA CADA MATERIAL**

**IMPORTANTE: UTILIZAR SIEMPRE
A = 3.00**

Acero inoxidable		
Espesor (mm)	Separación - Gap (mm)	
0.4	0.04	
0.8	0.07	0.08
1	0.08	0.10
1.5	0.13	0.16
2	0.20	0.22
2.5	0.24	0.27
3	0.28	0.31
4	0.38	0.41
5	0.48	0.52
6	0.57	0.62

**IMPORTANTE: UTILIZAR SIEMPRE EL GAP ADECUADO
PARA CADA MATERIAL**