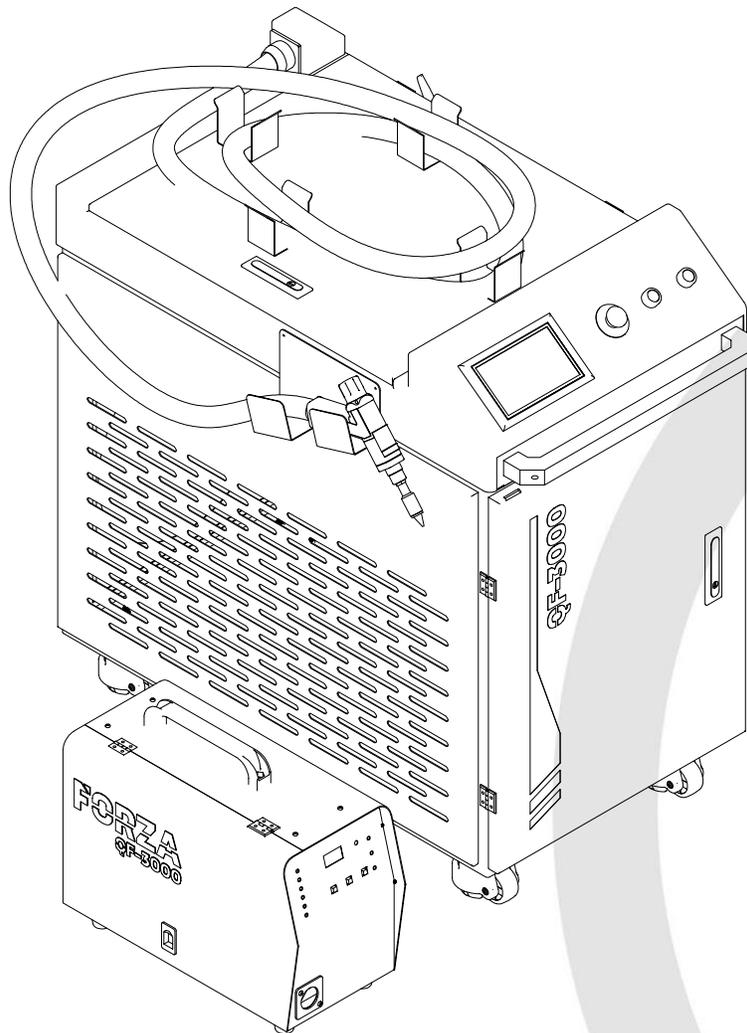


# FORZA SOLDER

## 3000W

### CAMBIO DE LENTES



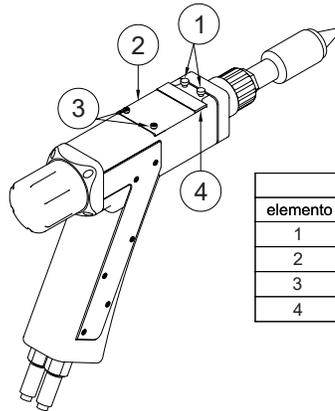
## INDICACIONES GENERALES

Para obtener resultados de alta calidad en cualquier proceso de trabajo con la cortadora láser, es imprescindible prestar una atención especial al estado del lente de protección. El lente de protección juega un papel fundamental en la seguridad y la calidad de la operación. Por lo tanto, antes de iniciar cualquier trabajo, siempre se debe verificar que el lente de protección esté en óptimas condiciones.

Cuando el lente de protección presenta manchas o impurezas en su superficie, esto puede tener un impacto negativo en la calidad del trabajo. Las manchas y las impurezas pueden distorsionar el haz láser y afectar la precisión del corte o la soldadura. Además, pueden reducir la vida útil del lente y aumentar el riesgo de daños en el equipo.

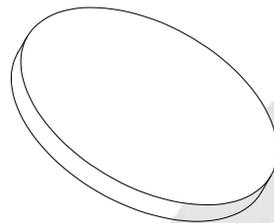
Por lo tanto, es esencial mantener un lente de protección limpio y sin defectos. Si se observa que el lente está manchado o tiene impurezas, se debe proceder a su limpieza o reemplazo inmediato. Ignorar esta precaución puede resultar en trabajos de baja calidad y un mayor desgaste del equipo.

## COMPONENTES

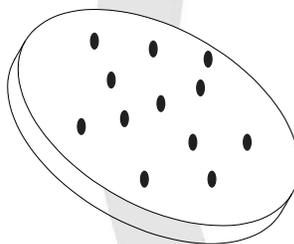


Lista de piezas	
elemento	número de pieza
1	Tornillo de fijación
2	Lente de enfoque
3	Tornillo de fijación
4	Lente protector

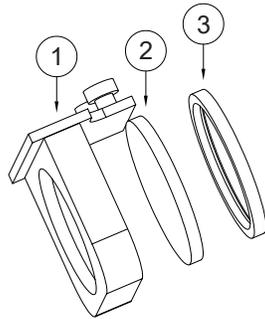
## LENTE EN BUENAS CONDICIONES



## CAMBIO DE LENTE



## CAMBIO DE LENTE PROTECTOR



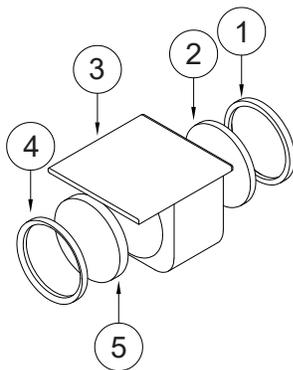
Lista de piezas	
elemento	número de pieza
1	Porta lentes
2	Lente de protección
3	Anillo fijador

El primer lente de protección es especialmente propenso a mancharse si no se trabaja de manera adecuada y siguiendo los parámetros recomendados por FORZA LASER. Por lo tanto, es crucial seguir las recomendaciones de la empresa para garantizar un rendimiento óptimo y prolongar la vida útil de este componente.

Cuando se requiere cambiar el lente protector, siga estos pasos:

- Retire el porta lentes de la pistola con cuidado.
- Retire el anillo fijador que sujeta el lente en su lugar y retire el lente dañado con precaución para evitar dañar otras partes.
- Tome el nuevo lente por el borde, evitando tocar la superficie interna, que debe mantenerse limpia y libre de huellas dactilares.
- Coloque el nuevo lente en el porta lentes con cuidado y asegúrese de que esté bien posicionado.
- Vuelva a colocar el anillo fijador y ajústelo de manera firme pero sin forzar.
- Inserte el conjunto del lente y el porta lentes en la pistola láser con precaución para evitar cualquier daño.
- Es fundamental realizar este proceso con cuidado y precisión, ya que el lente de protección es un componente crítico para mantener la calidad y la seguridad en el trabajo con la cortadora láser. Seguir estos pasos correctamente garantizará un reemplazo efectivo y el funcionamiento continuo de la máquina con los mejores resultados posibles.

## CAMBIO DE LENTE DE ENFOQUE



Lista de piezas	
elemento	número de pieza
1	Anillo de sujeción
2	Lente de protección
3	Porta lentes
4	Anillo de sujeción
5	Lente de enfoque

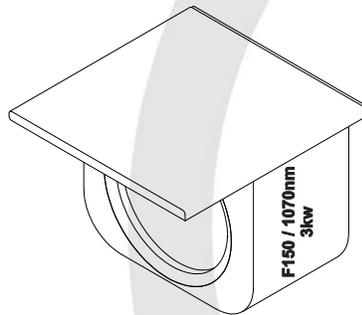
Con el fin de proteger el lente de enfoque, el segundo conjunto incluye un lente adicional. Esto es

esencial ya que el lente de enfoque es especialmente sensible a la suciedad y a las impurezas. No seguir adecuadamente los parámetros recomendados por FORZA LASER puede resultar en la contaminación de este componente crítico.

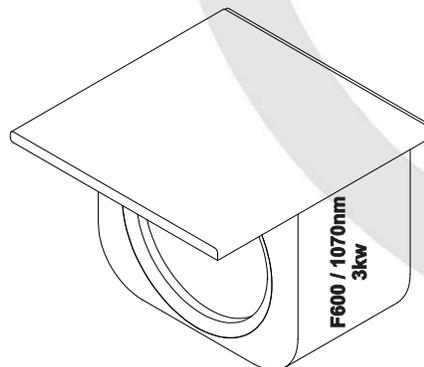
Para reemplazar el lente protector, siga estos pasos:

- Retire el porta lentes de la pistola con cuidado.
- Desenrosque el anillo fijador que sujeta el lente en su lugar y retire el lente dañado con precaución, evitando dañar otras partes o ensuciar el lente de enfoque.
- Tome el nuevo lente por el borde, evitando tocar la superficie interna para mantenerla limpia y libre de huellas dactilares.
- Coloque el nuevo lente en el porta lentes con cuidado y asegúrese de que esté correctamente alineado.
- Vuelva a colocar el anillo fijador y ajústelo de manera firme pero sin forzar.
- Inserte el conjunto del lente y el porta lentes en la pistola láser con precaución para evitar daños.
- Este proceso es fundamental para mantener la calidad y la precisión en el trabajo con la cortadora láser. Al seguir estos pasos correctamente, garantizará un reemplazo efectivo y el funcionamiento continuo de la máquina con los mejores resultados posibles, mientras se protege el lente de enfoque de la contaminación y daños.

## LENTE DE ENFOQUE PARA SOLDAR, CORTA Y LIMPIAR CORDÓN DE SUELDA



## LENTE PARA LIMPIEZA



**NOTA:** Existen dos conjuntos de lentes de enfoque, y cada uno está diseñado para tareas específicas. El uso incorrecto de estos lentes podría tener repercusiones en los componentes internos del equipo. Es fundamental emplear el conjunto de lentes apropiado para la tarea que se va a realizar, siguiendo las recomendaciones y parámetros proporcionados por FORZA LASER. Esto garantiza el rendimiento óptimo de la máquina y evita daños innecesarios en sus componentes internos.

## Contactos de Soporte Técnico

El servicio técnico de FORZA Laser está a su disposición para consultas técnicas:

Dirección: FORZA Laser  
Avenida Toledo N23-158 y Madrid  
170525 Quito, Ecuador

Teléfono: + 593 99 328 3781

E-mail: [support@forzalaser.com](mailto:support@forzalaser.com)

Web: <https://support.forzalaser.com>

Tratamos de mejorar el documento de forma constante, por lo que le solicitamos muy amablemente que nos informe de cualquier discrepancia que haya constatado con la FORZA SOLDER 3000W, así como que nos haga llegar sus comentarios o sugerencias para su optimización.

Entre tanto, podría haber disponibles nuevas versiones de los documentos. Para mantenerse siempre en el estado más actual, visite el área de soporte de nuestra página web: <https://support.forzalaser.com/solder3000w/>.