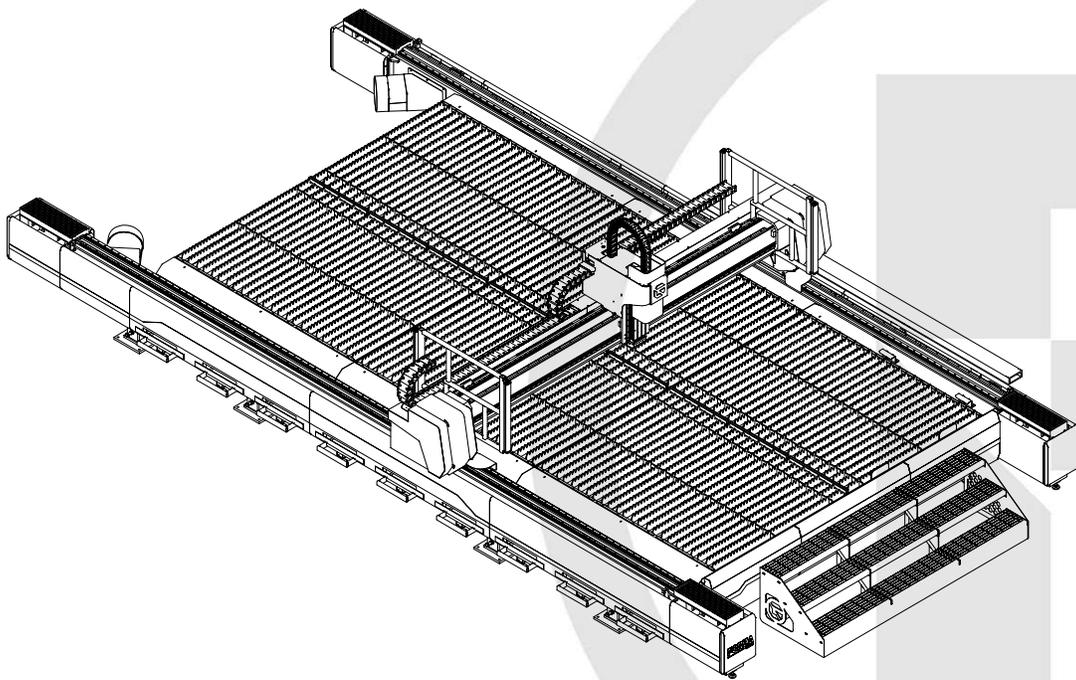


# **FORZA GOLIAT**

## **6000W**

### **CAMBIO DE BOQUILLA Y CERÁMICO**



## INDICACIONES GENERALES

El presente documento es **una parte extraída del MANUAL DE USUARIO** que contiene toda la información relativa al uso conforme a lo previsto en la máquina LÁSER suministrada. Toda la información de este documento se dirige a personas con conocimientos básicos sobre el manejo de máquinas controladas por software. Se presuponen conocimientos generales sobre seguridad laboral y uso de un PC con sistema operativo Microsoft Windows®.

Lea con atención **todas las medidas de seguridad expuestas en el documento MANUAL DE USUARIO**, no asuma ninguna información de este documento sin haber leído completamente el documento MANUAL DE USUARIO.

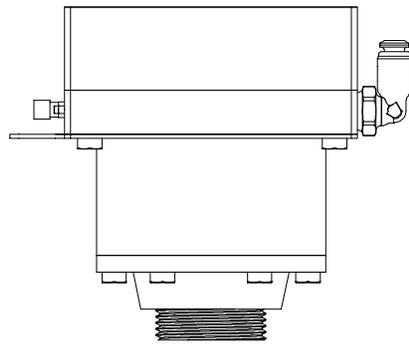


## **INDICE DE CONTENIDOS**

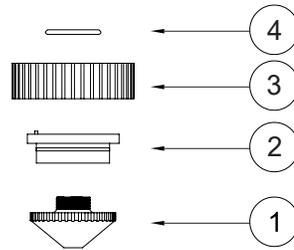
INDICACIONES GENERALES.....	1
COMPONENTES.....	3
TIPOS DE BOQUILLAS.....	4
CAMBIO DE BOQUILLAS.....	4
COLOCACIÓN DE LA BOQUILLA.....	5
AJUSTE DE LA DE LA CONTRATUERCA.....	6
CAMBIO DEL SENSOR CERÁMICO .....	6
1.1. Colocación correcta del sensor cerámico.....	7



## COMPONENTES

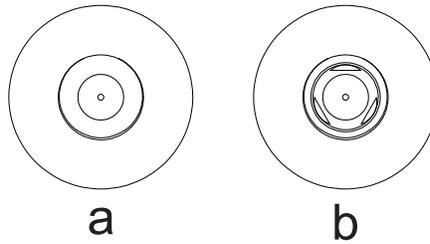


Lista de piezas	
Número	Elemento
1	Boquilla
2	Sensor Cerámico
3	Contratuerca
4	O Ring



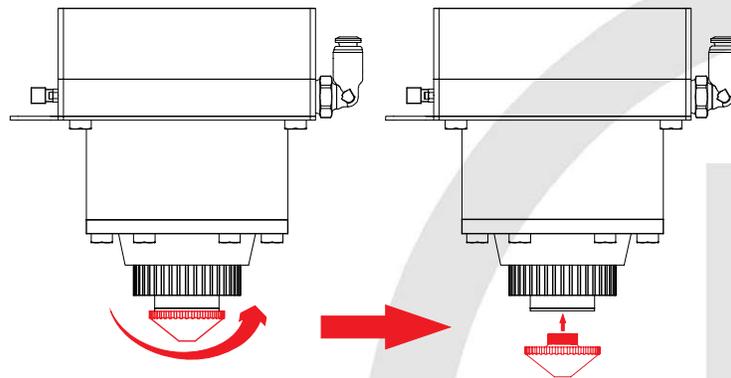
COMPONENTE	MEDIDA
Cabezal	BM06K
Boquilla	Diámetro 28 mm
Cuerpo cerámico	Diámetro 28 mm

## TIPOS DE BOQUILLAS



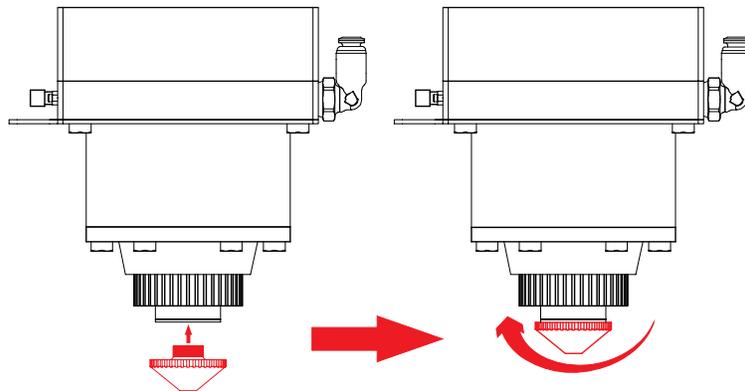
- a) Boquilla simple (Cortes con Aire o nitrógeno)
- b) Boquilla doble (Cortes con oxígeno)

## CAMBIO DE BOQUILLAS



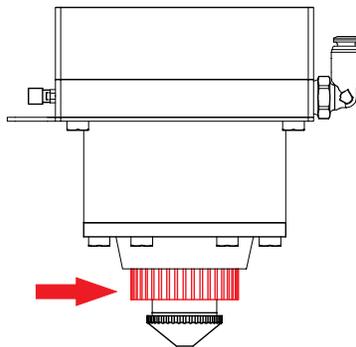
- Para retirar la boquilla, gire en el sentido indicado en la imagen.
- Seleccione la boquilla adecuada según el tipo de trabajo a realizar: utilice una boquilla **SIMPLE** para el corte con compresor de aire o nitrógeno, y una boquilla **DOBLE** para cortes con oxígeno.
- Antes de usar la boquilla, verifique que esté en buen estado, especialmente el orificio de salida del gas, el cual debe ser visualmente circular.
- Si nota alguna deformación en el orificio de salida del gas, sustituya la boquilla por otra en buen estado.
- El uso de una boquilla defectuosa puede ocasionar problemas como rebabas en el corte, corte irregular con rebabas en una parte y correcto en la otra, la aparición de chispas en la parte superior del corte y la formación de escoria en el agujero de salida debido a un flujo de aire deficiente.

## COLOCACIÓN DE LA BOQUILLA



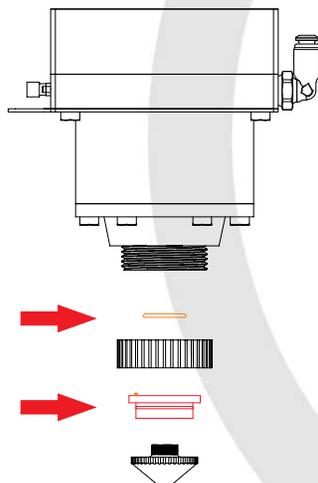
- Coloque la boquilla de manera perpendicular.
- No fuerce el ajuste de la boquilla; esta debe girar libremente si se ha colocado correctamente.
- Gire la boquilla en el sentido indicado en la imagen.
- Ajuste la boquilla con la fuerza de la mano; no utilice herramientas para ajustarla.
- Problemas al colocar incorrectamente la boquilla: puede causar un daño irreparable en la rosca del sensor cerámico si la rosca de la boquilla no se enrosca adecuadamente; el rayo láser no se alineará con el orificio de la boquilla si esta no está perpendicular al cabezal; y puede haber daños en los componentes del cabezal (boquilla, sensor, porta lentes, lentes).
- Se recomienda reemplazar el sensor cerámico en caso de que se haya dañado la rosca.

## AJUSTE DE LA DE LA CONTRATUERCA



- Es necesario ajustar periódicamente la **CONTRATUERCA**, con el tiempo tiende a aflojarse.
- Si la **CONTRATUERCA** se afloja demasiado, el sensor cerámico perderá contacto con el pin del cabezal, lo que generará una alarma en el software y evitará el funcionamiento de la máquina. La alarma que suele aparecer es "**CAPACITANCIA DISMINUIDA**".
- Finalmente realizar la calibración de la capacitancia, **revisar manual de operación**, sección calibración del sensor cerámico.

## CAMBIO DEL SENSOR CERÁMICO

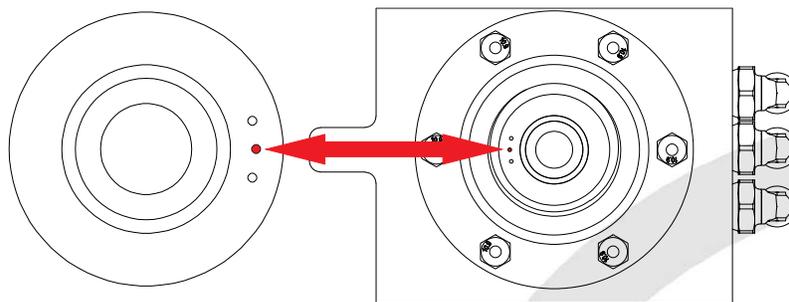


Para retirar el sensor cerámico, siga los pasos indicados a continuación:

- Retire la boquilla.

- Afloje la contratuerca girándola en sentido horario.
- Retire el sensor cerámico.
- Asegúrese de no perder el **O-RING**, un componente crucial que garantiza la estanqueidad del aire. La pérdida de este elemento puede ocasionar filtraciones de aire hacia la siguiente cabina, lo que podría dañar el siguiente lente protector, así como los lentes de enfoque y colimador.

### 1.1. Colocación correcta del sensor cerámico



- Alinee el orificio del nuevo cuerpo cerámico con el pasador de ubicación. Presione el cuerpo cerámico hacia arriba con la mano y apriete la contratuerca.
- Si el cuerpo cerámico no es colocado correctamente aparecerá una alarma en el software “**CAPACITANCIA DISMINUIDA**” impidiendo que se pueda trabajar con el equipo.
- Finalmente realizar la calibración de la capacitancia, **revisar manual de operación**, sección calibración del sensor cerámico.