



FORZA

COMPRESSOR X

Ficha técnica

R2.0P16



FORZA COMPRESSOR X

Compresor de tornillo de 12.5 bar diseñado para trabajar con maquinaria láser

AIRE COMPRIMIDO

FORZA Compressor X de tornillo está diseñado para trabajar específicamente con maquinaria láser, su tecnología VSD de velocidad variable mantiene una presión constante durante el corte para evitar desperfectos, además, abastece aire a una presión de hasta 16 bares, lo que ayuda a eliminar toda la rebaba y obtener un corte perfectamente limpio.



FORZA Compressor X viene 4 en 1, en un solo cuerpo dispone de: tanque, compresor, secador y filtros, todo listo para trabajar con su máquina láser. Se caracteriza por su tecnología VSD de velocidad variable en el motor que reduce la cantidad de inicios del compresor y mantiene una presión constante a la salida, bajando las revoluciones sin necesidad de apagarse.

Un suministro de aire a una presión de 16 bares que sea constante sin duda es esencial para obtener un corte limpio.

Características puntuales

Características	Detalle
Modelo	R2.0P16
Presión máxima de salida	16 bares
Flujo / Cantidad de aire	46.4 cfm
Potencia del motor	15kW 20 HP
Volumen del tanque	325L
Maquina láser ideal a suministrar	3000W-6000W
Voltaje de trabajo	220V 3Ph 50/60 Hz

Características generales

Características	Detalle
Modelo	FORZA COMPRESSOR X R2.0P16
Tipo de tecnología del compresor	Empuje por tornillo
Medio de suministro	Aire
Conjunto 4 en 1	Compresor, tanque, secador, filtros
Humedad de aire máxima en suministro	< 90%
Presión atmosférica	1.103 (kg/cm ²)
Sistema de refrigeración	Por aire
Entrega de flujo	46.4cfm 1.3m ³ /min
Presión máxima	16bar 232psi
Potencia del motor	15kW 20HP
Clase de aislamiento en motor	F
Volumen de aceite en lubricación	10 L
Rosca hembra de conexión de salida	3/4in
Ruido del sistema	62+-2 dBa
Volumen del tanque	325 L
Voltaje de entrada	220V 50/60Hz 3ph
Velocidad de rotación	3000rpm
Modo de arranque	VSD
Protección IP	IP55
Primera etapa de filtraje SLT-10C	Polvo 3 micron / Aceite <3ppm
Segunda etapa de filtraje SLT-10T	Polvo 1 micron / Aceite <0.5ppm
Tercera etapa de filtraje SLT-10A	Polvo 0.01 micron / Aceite <0.01ppm

Dimensiones	1780mm x 740mm x 1570mm 5.8ft x 2.4ft x 5.2ft
Peso	550kg
Temperatura de trabajo	5 – 44° C
Temperatura de almacenamiento	8 – 30° C
Certificaciones	CE, RoHS

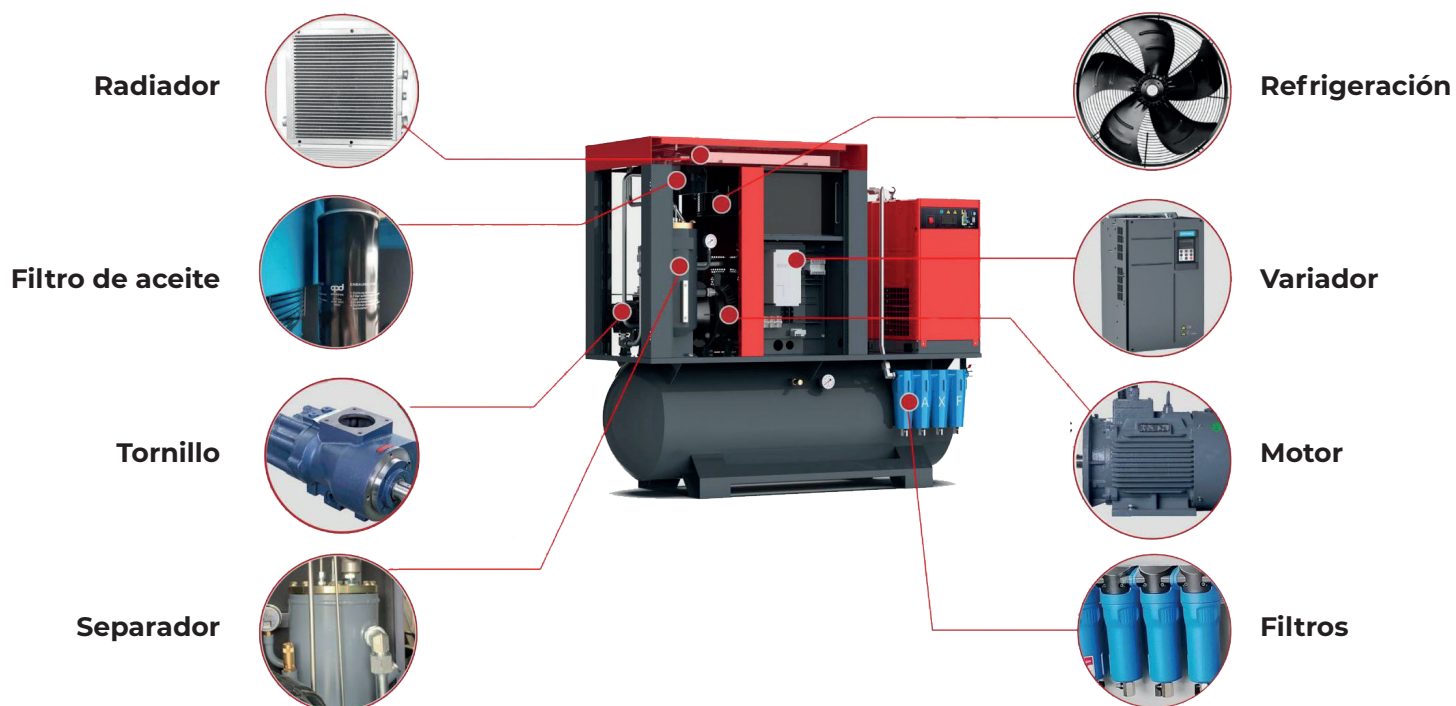
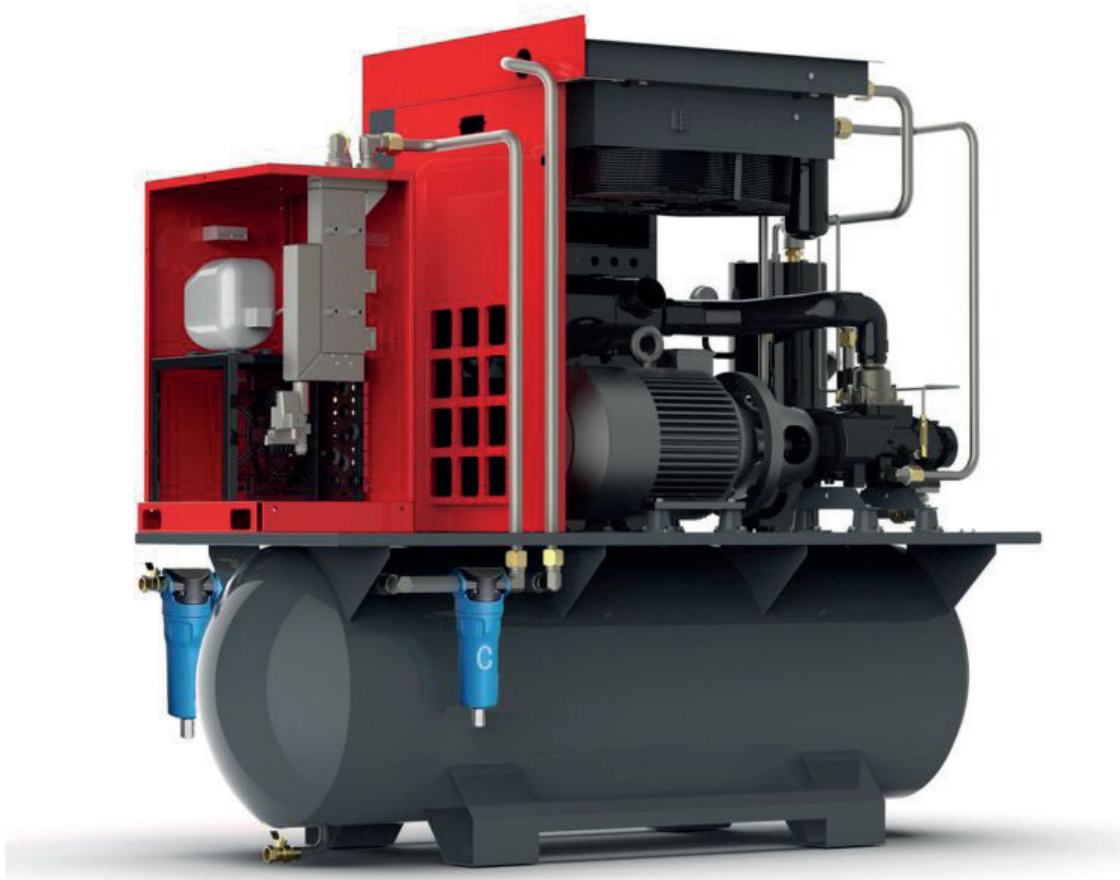
Materiales aplicables

NOTA: Se describen todos los materiales que se pueden cortar con aire, los espesores de corte dependen de la potencia del equipo láser.

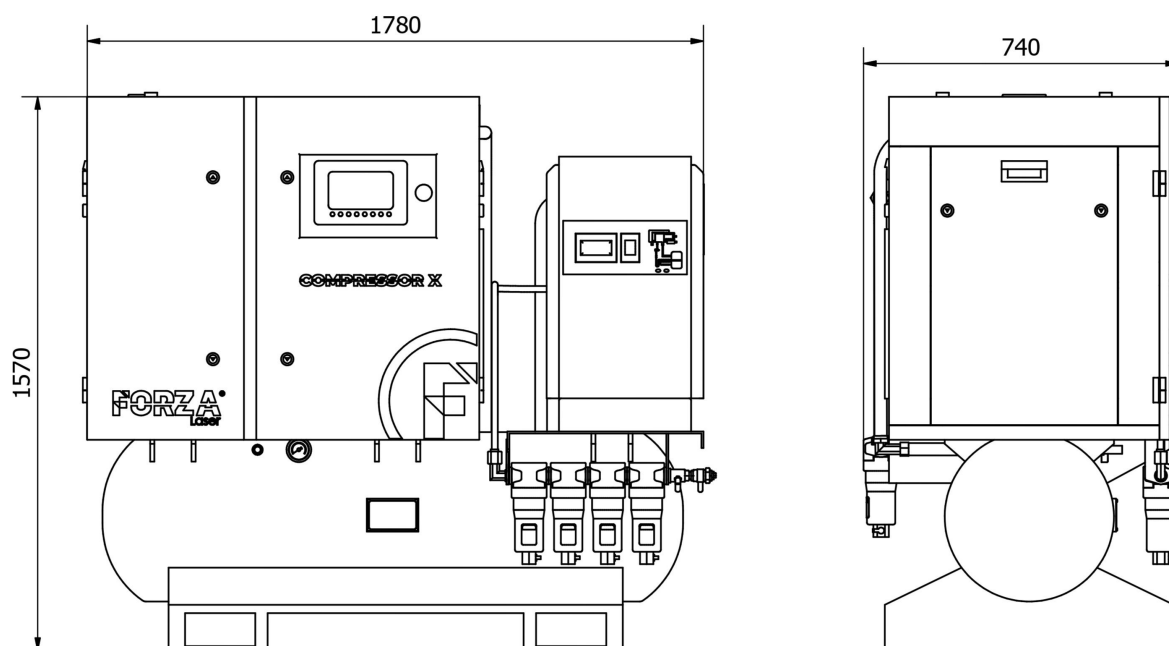


El acero negro se debe cortar con oxígeno sin embargo se puede trabajar espesores delgados con aire.

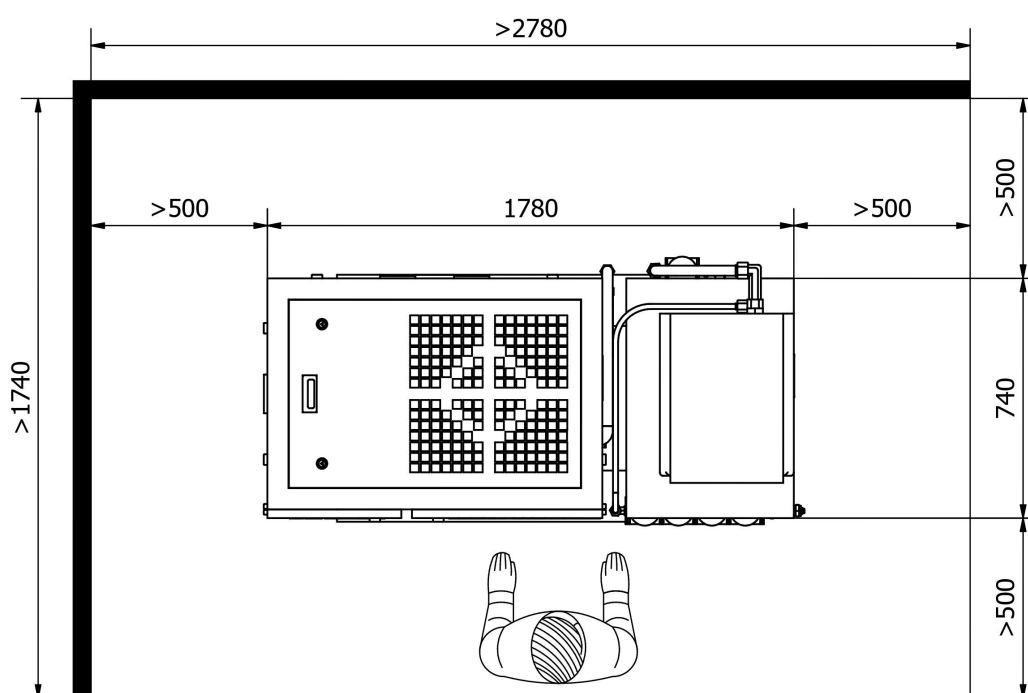
FORZA COMPRESSOR X



Medidas de la máquina



Espacio requerido



Packing List:

- 1 x COMPRESSOR X R2.0P16 (1) 

-CABLES DE ALIMENTACIÓN y MANGUERA-

- 10m x Cable 3x8 AWG + 1x10 AWG (T:Ojo- Punta) @220v 3ph
- 10m x Manguera PU 8mm

-LICENCIAS-

- 1 x Licencia completa de FORZA Academy
- 1 x Licencia de SOPORTE Super 7 de 1 año

-CONJUNTO DE INSTALACIÓN

- 1 x Bushing de 3/4in - 1/2in
- 3 x Niple de acero 1/2in x 2in
- 1 x Tee acero 1/2in
- 2 x Válvula de bola 1/2in
- 2 x Acople rápido 8mm x rosca 1/2in
- 2 x Acople rápido 8mm x rosca 1/4in
- 1 x Rollo teflón
- 1 x Llave pico de loro
- 1 x Pistola de soplado
- 1 x Rollo de manguera en espiral PU 8mm



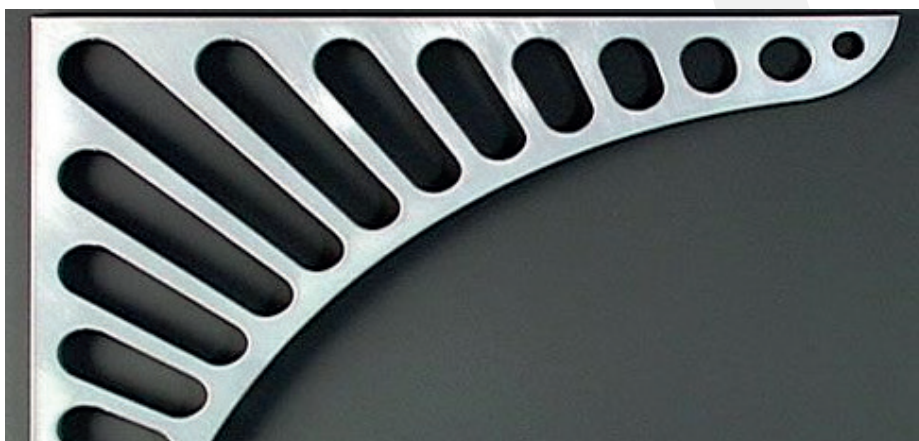
Item	Medidas	Net Weight	Gross Weight	CBM
 1	W: 2000mm H: 1700mm L:850mm	550kg	600kg	2.9

Espesores de corte láser por material

NOTA: Los espesores dependen de la máquina, la siguiente tabla corresponde al trabajo con una máquina láser FORZA de 3000W

Material	Espesor máximo con aire
ACERO ASTM A36 ("Negro o Dulce")	3 mm 1/8in
ACERO INOXIDABLE ASTM 304	12 mm 15/32in
ALUMINIO ESTRUCTURAL ASTM 6061	9 mm 11/32in
ACERO GALVANIZADO ASTM A653	3 mm 1/8in
LATON C27200	7 mm 9/32in

Piezas cortadas





Con FORZA Laser siempre te sentirás acompañado,
nuestro equipo tiene todo lo que necesitas para hacer
crecer tu negocio propio al máximo.

Visita nuestras redes sociales



Contáctanos