

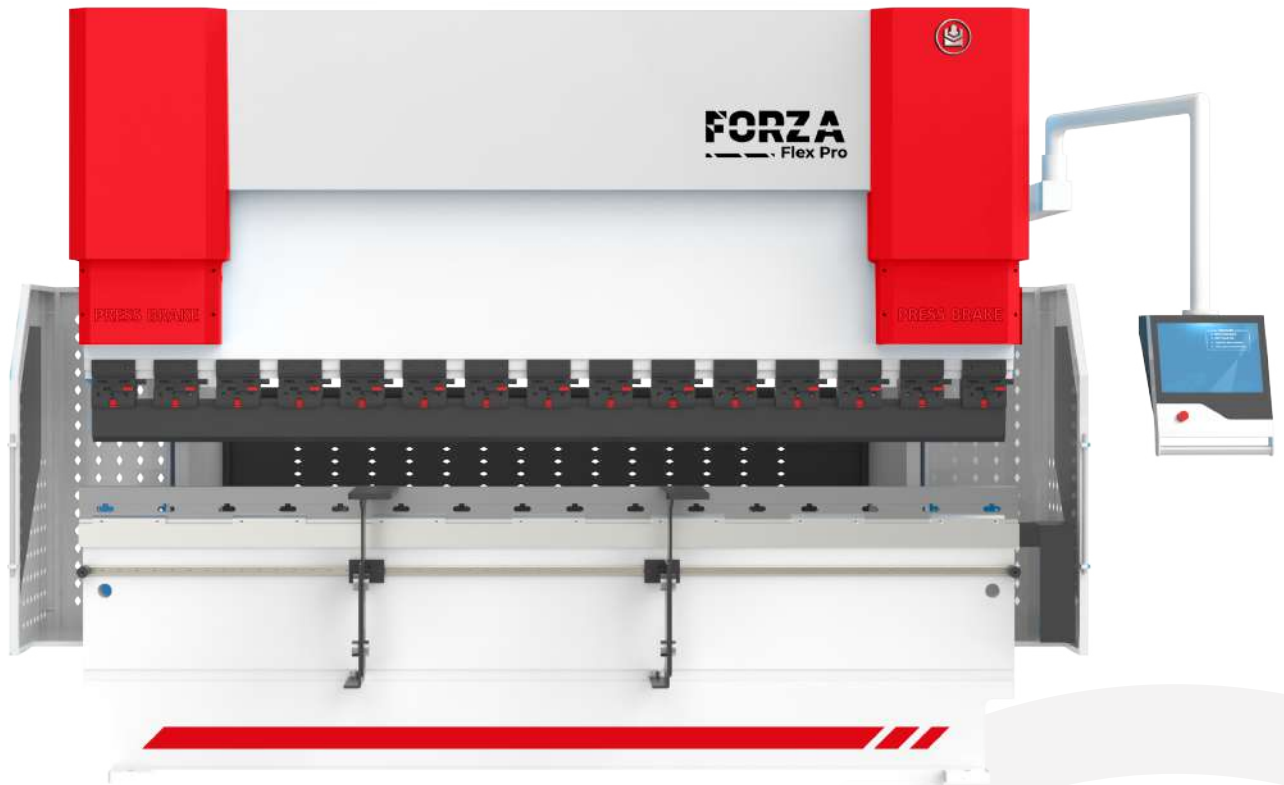
The logo for FORZA Flex Pro. The word "FORZA" is written in a large, bold, white, sans-serif font. Below it, the words "Flex Pro" are written in a smaller, white, sans-serif font. A horizontal line with a slight upward curve is positioned between "FORZA" and "Flex Pro".

FORZA

Flex Pro

V 102024

Ficha Técnica
Modelo FXPXXXTXX



FORZA

Flex Pro

Dobladora hidráulica CNC robusta para aplicaciones de doblado precisas y complejas.

DOBLADO

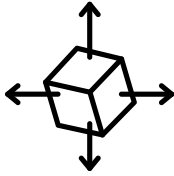
La dobladora CNC sirve para doblar láminas metálicas, herramienta ideal para el diseño en chapa doblada. Utiliza tecnología de control numérico (CNC) y componentes hidráulicos para su accionamiento, por lo que permite realizar operaciones complejas con alta repetibilidad y exactitud a un bajo mantenimiento.

Con esta máquina, se pueden fabricar piezas de chapa doblada con alta precisión y consistencia, como componentes estructurales y carcasas metálicas, con rigidez y estabilidad estructural garantizada gracias a su construcción robusta de acero Q235B.

Contamos con 35 opciones de dobladoras CNC para la capacidad y dimensiones que se requieran.

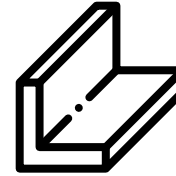
Características Especiales

4+1 / 6+1 / 8+1 Ejes



La versión estándar tiene 4 + 1 grados de libertad en el tope trasero para posicionar la plancha con mayor precisión en operaciones complejas. Es posible mejorarla a 6+1 o 8+1 ejes.

Compensación de deflexión



El eje V permite compensar la deflexión de la plancha, lo que resulta en dobleces precisos a través del ancho de la lámina.

Cama de máquina de alta resistencia



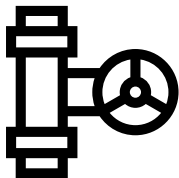
La máquina es implementada en placas de acero Q235B tratadas térmicamente, y todas las uniones de las placas de acero tienen ranuras de alivio para garantizar la resistencia de toda la máquina.

Controlador Delem-DA53T



El controlador Delem es el más utilizado en la aplicación de dobladoras CNC, y cuenta con una pantalla táctil a color, programación gráfica 2D y funciones de corrección automática, garantizando su uso intuitivo y cómoda curva de aprendizaje.

Sistema hidráulico Bosch-Rexroth



Componentes hidráulicos de primera calidad garantizan la operación de la máquina bajo condiciones exigentes (18 MPa) y un reducido mantenimiento a lo largo del ciclo de vida de la máquina.

Módulo de seguridad (Opcional)



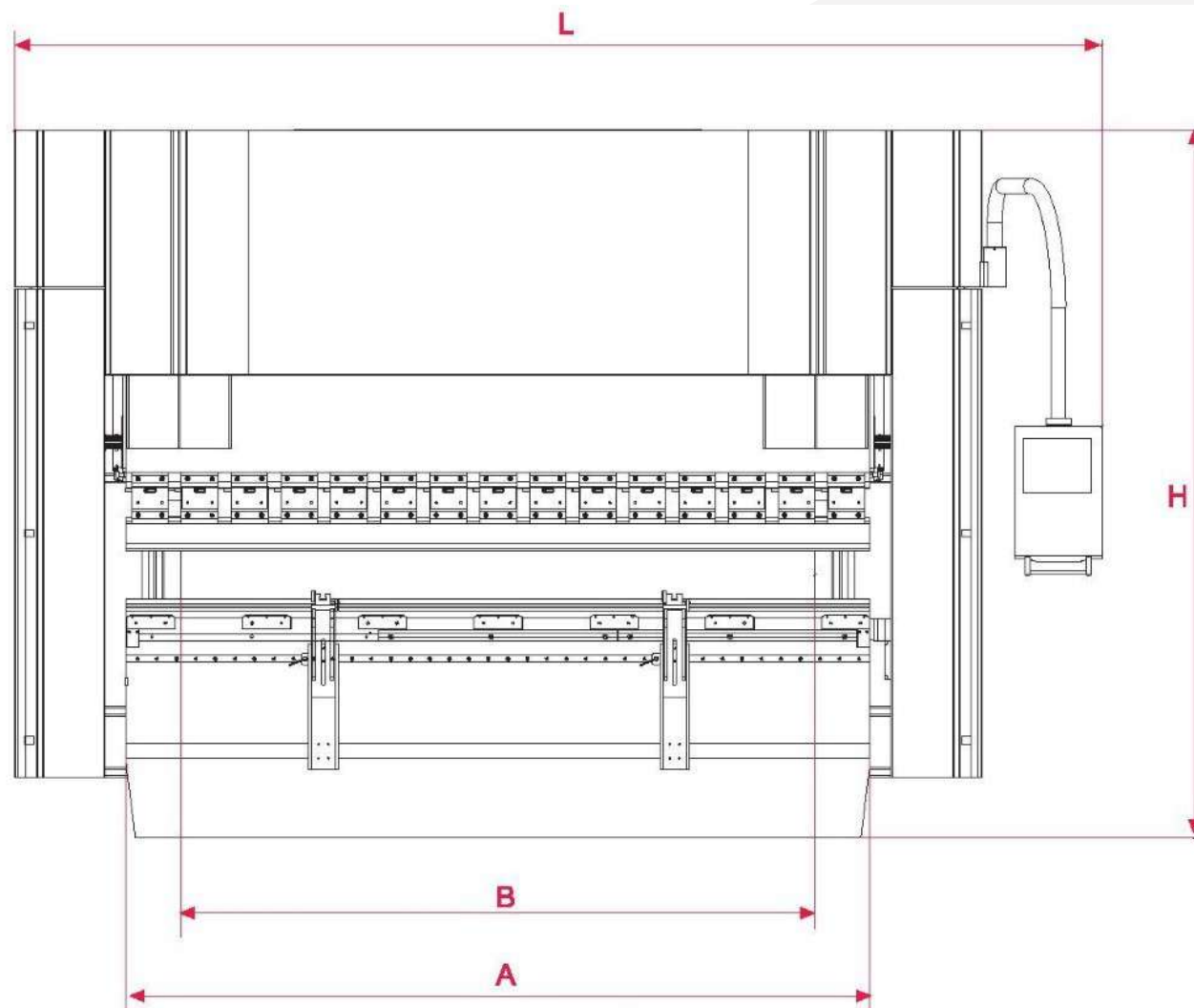
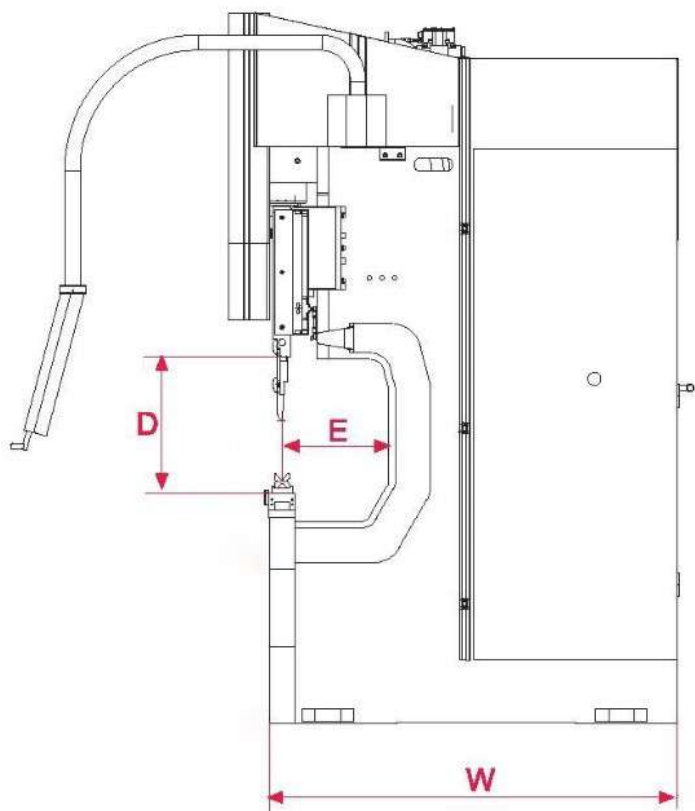
Bloqueo por láser para garantizar la seguridad del operario y evitar atrapamientos o lesiones.

Especificaciones Generales

MODELO	FUERZA MÁXIMA DE DOBLADO (kN)	VOLUMEN TANQUE DE ACEITE (L)	VELOCIDADES (mm/s)			POTENCIA DEL MOTOR PRINCIPAL (kW)	CONSUMO DE ENERGÍA PICO (kW)	CORRIENTE MÁXIMA POR LÍNEA @220V-3ph (A)	BREAKER 3ph (A)	CABLE ALIMENTACIÓN (TW)
			Velocidad de Aproximación	Velocidad de Trabajo	Velocidad de Retorno					
FXP160T50	500	120	180	0-10	160	5.5	9	26,2	30	3 x 10 AWG
FXP250T70	700	200	180	0-10	160	7.5	13	37,9	40	3 x 8 AWG
FXP320T70	700	200	180	0-10	160	7.5	13	37,9	40	3 x 8 AWG
FXP250T100	1000	200	180	0-10	160	7.5	13	37,9	40	3 x 8 AWG
FXP320T100	1000	220	180	0-10	160	7.5	13	37,9	40	3 x 8 AWG
FXP420T100	1000	290	180	0-10	160	7.5	13	37,9	40	3 x 8 AWG
FXP250T130	1300	200	180	0-10	160	11	16	46,7	50	3 x 6 AWG
FXP320T130	1300	220	180	0-10	160	11	16	46,7	50	3 x 6 AWG
FXP420T130	1300	290	180	0-10	160	11	16	46,7	50	3 x 6 AWG
FXP320T170	1700	270	160	0-10	130	11	16	46,7	50	3 x 6 AWG
FXP420T170	1700	300	160	0-10	130	11	16	46,7	50	3 x 6 AWG
FXP500T170	1700	330	160	0-10	130	11	16	46,7	50	3 x 6 AWG
FXP600T170	1700	500	150	0-10	130	15	20	58,3	60	3 x 6 AWG
FXP320T200	2000	400	140	0-10	120	15	20	58,3	60	3 x 6 AWG
FXP420T200	2000	470	140	0-10	120	15	20	58,3	60	3 x 6 AWG
FXP500T200	2000	550	140	0-10	110	15	20	58,3	60	3 x 6 AWG
FXP600T200	2000	670	140	0-8	110	18.5	24	70,0	70	3 x 4 AWG
FXP320T250	2500	440	130	0-8	120	18.5	24	70,0	70	3 x 4 AWG

MODELO	FUERZA MÁXIMA DE DOBLADO (kN)	VOLUMEN TANQUE DE ACEITE (L)	VELOCIDADES (mm/s)			POTENCIA DEL MOTOR PRINCIPAL (kW)	CONSUMO DE ENERGÍA PICO (kW)	CORRIENTE MÁXIMA POR LÍNEA @220V-3ph (A)	BREAKER 3ph (A)	CABLE ALIMENTACIÓN
			Velocidad de Aproximación	Velocidad de Trabajo	Velocidad de Retorno					
FXP420T250	2500	470	130	0-8	120	18.5	24	70,0	70	3 x 4 AWG
FXP500T250	2500	550	100	0-8	100	18.5	24	70,0	70	3 x 4 AWG
FXP600T250	2500	650	100	0-8	100	22	28	81,6	90	3 x 2 AWG
FXP320T320	3200	440	110	0-8	100	22	28	81,6	90	3 x 2 AWG
FXP420T320	3200	520	110	0-8	100	22	28	81,6	90	3 x 2 AWG
FXP500T320	3200	580	100	0-8	100	22	28	81,6	90	3 x 2 AWG
FXP600T320	3200	650	100	0-8	100	22	28	81,6	90	3 x 2 AWG
FXP320T400	4000	720	100	0-8	100	30	36	105,0	110	3 x 1 AWG
FXP420T400	4000	720	100	0-8	100	30	36	105,0	110	3 x 1 AWG
FXP500T400	4000	850	90	0-8	90	30	36	105,0	110	3 x 1 AWG
FXP600T400	4000	850	90	0-7	90	30	36	105,0	110	3 x 1 AWG
FXP420T500	5000	750	90	0-7	90	37	43	125,4	130	3 x 0 AWG
FXP500T500	5000	900	90	0-7	90	37	43	125,4	130	3 x 0 AWG
FXP600T500	5000	1000	90	0-7	90	37	43	125,4	130	3 x 0 AWG
FXP420T600	6000	1000	90	0-7	90	45	51	148,7	150	3 x 00 AWG
FXP500T600	6000	1200	90	0-7	90	45	51	148,7	150	3 x 00 AWG
FXP600T600	6000	1200	90	0-7	90	45	51	148,7	150	3 x 00 AWG

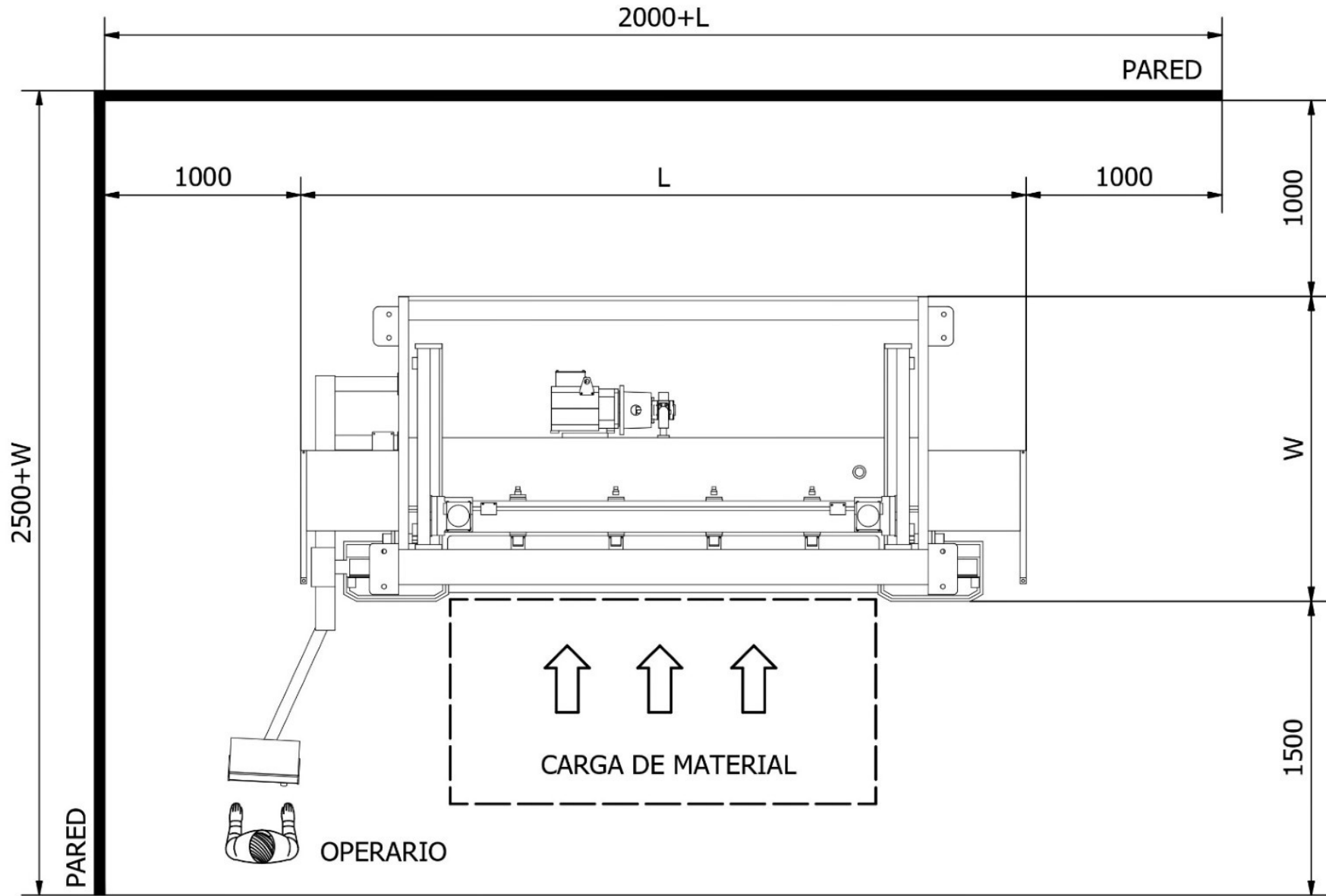
Medidas de la máquina



MODELO	PESO (kg)	A: LONGITUD DE DOBLADO (mm)	B: DISTANCIA ENTRE SOPORTES (mm)	E: PROFUNDIDAD DE GARGANTA (mm)	D: ALTURA DE APERTURA (mm)	CARRERA DEL CILINDRO (mm)	MEDIDAS GENERALES		
							L: LARGO (mm)	W: ANCHO (mm)	H: ALTO (mm)
FXP160T50	3400	1600	1200	205	460	160	2100	1770	2395
FXP250T70	5500	2500	2100	350	460	160	3000	1765	2450
FXP320T70	6000	3200	2600	350	460	160	3700	1765	2450
FXP250T100	6300	2500	2100	400	480	200	3000	1930	2630
FXP320T100	6600	3200	2600	400	480	200	3700	1930	2630
FXP420T100	8300	4200	3600	400	480	200	4700	1930	2630
FXP250T130	6400	2500	2100	400	480	200	3000	1930	2630
FXP320T130	6800	3200	2600	400	480	200	3700	1930	2630
FXP420T130	8500	4200	3600	400	480	200	4700	1930	2630
FXP320T170	8200	3200	2600	400	480	200	3700	2070	2680
FXP420T170	9800	4200	3600	400	480	200	4700	2070	2730
FXP500T170	14800	5000	4200	400	480	200	5500	2120	2990
FXP600T170	18000	6000	5000	400	480	200	6500	2120	3050
FXP320T200	9350	3200	2600	400	480	200	3700	2120	2725
FXP420T200	11500	4200	3400	400	480	200	4700	2120	2760
FXP500T200	16500	5000	4200	400	480	200	5500	2150	3080
FXP600T200	18500	6000	5000	400	480	200	6500	2150	3290
FXP320T250	10300	3200	2600	400	500	250	3700	2120	2800

MODELO	PESO (kg)	A: LONGITUD DE DOBLADO (mm)	B: DISTANCIA ENTRE SOPORTES (mm)	E: PROFUNDIDAD DE GARGANTA (mm)	D: ALTURA DE APERTURA (mm)	CARRERA DEL CILINDRO (mm)	MEDIDAS GENERALES		
							L: LARGO (mm)	W: ANCHO (mm)	H: ALTO (mm)
FXP420T250	12500	4200	3400	400	500	250	4700	2120	2820
FXP500T250	17800	5000	4200	400	500	250	5500	2190	3350
FXP600T250	20500	6000	5000	400	500	250	6500	2190	3520
FXP320T320	14800	3200	2600	500	530	250	3700	2480	3200
FXP420T320	18000	4200	3400	500	530	250	4700	2480	3200
FXP500T320	21500	5000	4200	500	530	250	5500	2480	3525
FXP600T320	26500	6000	4800	500	530	250	6500	2535	3620
FXP320T400	18000	3200	2600	500	600	300	3700	2520	3300
FXP420T400	22000	4200	3400	500	600	300	4700	2520	3400
FXP500T400	31000	5000	4200	500	600	300	5200	2620	3800
FXP600T400	35000	6000	4800	500	600	300	6200	2640	3950
FXP420T500	32000	4200	3400	500	600	300	4400	2520	4050
FXP500T500	38000	5000	4200	500	600	300	5200	2520	4150
FXP600T500	43000	6000	4800	500	600	300	6200	2520	4250
FXP420T600	41000	4200	3400	600	670	300	4400	2700	4550
FXP500T600	47000	5000	4200	600	670	300	5200	2700	4650
FXP600T600	52000	6000	4800	600	670	300	6200	2700	4750

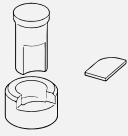




ESPACIO REQUERIDO:



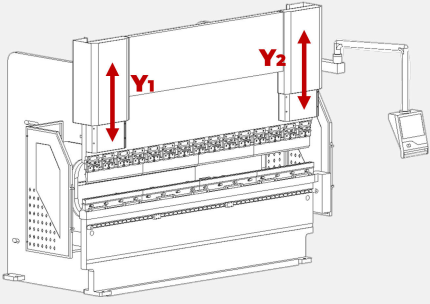
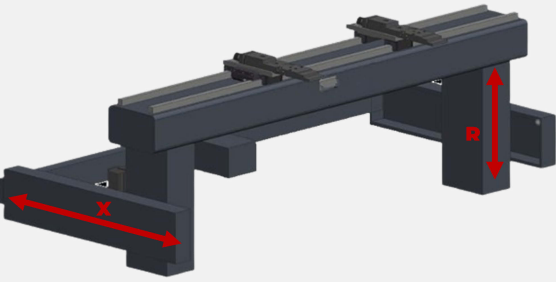
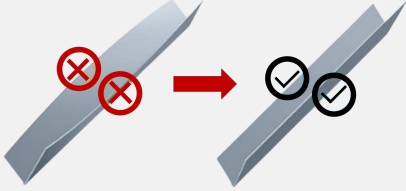
CAPACIDAD DE DOBLADO

MODELO	LONGITUD MÁXIMA DE DOBLADO (mm)	ESPEORES DE DOBLADO (mm)		
		ACERO AL CARBONO	ACERO INOXIDABLE	ALUMINIO
FXP160T50	1600	3,0	2,0	5,0
FXP250T70	2500	4,0	2,5	5,0
FXP320T70	3200	3,0	2,0	4,0
FXP250T100	2500	4,5	3,0	6,0
FXP320T100	3200	3,5	2,5	5,0
FXP420T100	4200	2,5	1,5	4,0
FXP250T130	2500	5,5	3,0	8,0
FXP320T130	3200	4,5	3,0	7,0
FXP420T130	4200	3,5	2,0	5,0
FXP320T170	3200	6,0	3,5	9,0
FXP420T170	4200	4,5	3,0	7,0
FXP500T170	5000	4,0	2,5	6,0
FXP600T170	6000	3,0	2,0	5,0
FXP320T200	3200	7,0	4,5	10,0
FXP420T200	4200	6,0	4,0	8,0
FXP500T200	5000	4,5	3,0	6,0
FXP600T200	6000	3,5	2,5	6,0
FXP320T250	3200	8,0	5,5	14,0
FXP420T250	4200	7,0	4,5	10,0
FXP500T250	5000	5,5	3,5	8,0
FXP600T250	6000	4,5	3,0	7,0
FXP320T320	3200	10,0	7,0	16,0
FXP420T320	4200	8,5	5,0	12,0
FXP500T320	5000	7,0	4,5	10,0
FXP600T320	6000	6,0	3,5	8,0
FXP320T400	3200	14,0	9,0	20,0
FXP420T400	4200	12,0	7,0	16,0
FXP500T400	5000	10,0	6,0	14,0
FXP600T400	6000	8,0	5,0	12,0
FXP420T500	4200	16,0	10,0	22,0
FXP500T500	5000	13,0	8,0	16,0
FXP600T500	6000	10,0	6,0	14,0
FXP420T600	4200	18,0	12,0	26,0
FXP500T600	5000	15,0	10,0	18,0
FXP600T600	6000	12,0	7,5	18,0

Consumibles:

Imagen	Artículo	Descripción
	Matriz y punzón	Estas herramientas se desgastan con el uso y pueden necesitar ser reafiladas o reemplazadas.
	Filtro de aceite	Deben reemplazarse regularmente para asegurar su pureza.
	Grasa	Para las piezas móviles y sistemas de transmisión.
	Aceite hidráulico	Para lubricar puntos específicos como cojinetes y rieles de guía.
	Aceite de lubricación	Reemplazo o recarga según el nivel y la calidad del aceite.

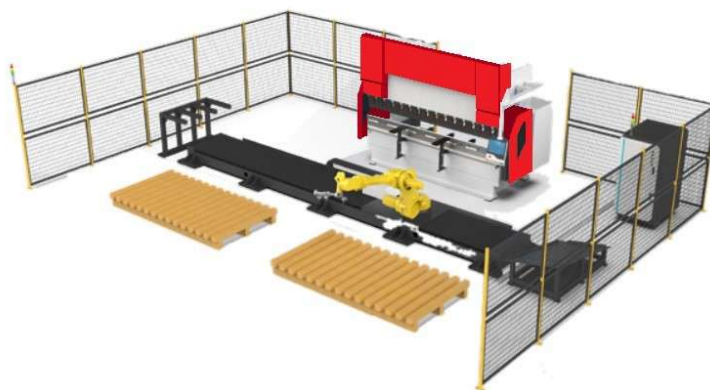
Ejes de control estándar (4+1)

Eje	Función	Esquema
Y1	Controla la carrera de los cilindros hidráulicos en cada extremo	
Y2		
X	Control longitudinal del tope trasero	
R	Control vertical del tope trasero	
+V	Compensación de deflexión de la plancha	

UPGRADES (MEJORAS OPCIONALES):

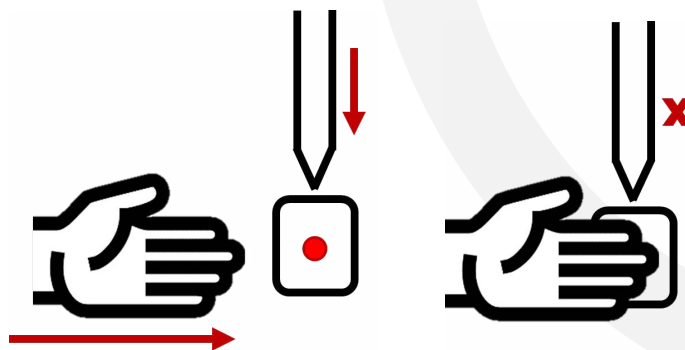
ESTACIÓN CON ROBOT DE ASISTENCIA

De acuerdo a los requisitos del proceso, es posible implementar una estación de doblado en conjunto con un robot de asistencia, donde el robot cargue el material, lo manipule durante el doblado y finalmente lo descargue. De esa manera el proceso se vuelve más rápido y eficiente, al igual que mejora la consistencia de los productos.



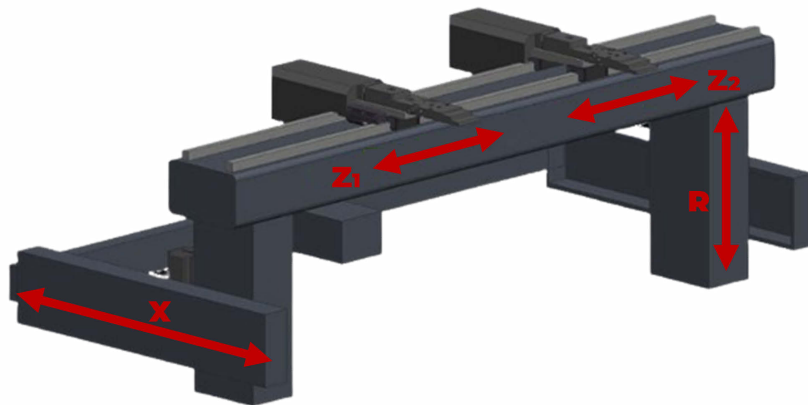
SISTEMA DE BLOQUEO LÁSER

Se puede agregar adicionalmente un sistema de seguridad a través de bloqueo por láser. Es decir, cuando la máquina esté en proceso de doblado, un sensor láser detecta si la mano del operario ingresa y en seguida bloquea el proceso, asegurando el bienestar del operario y de la máquina.



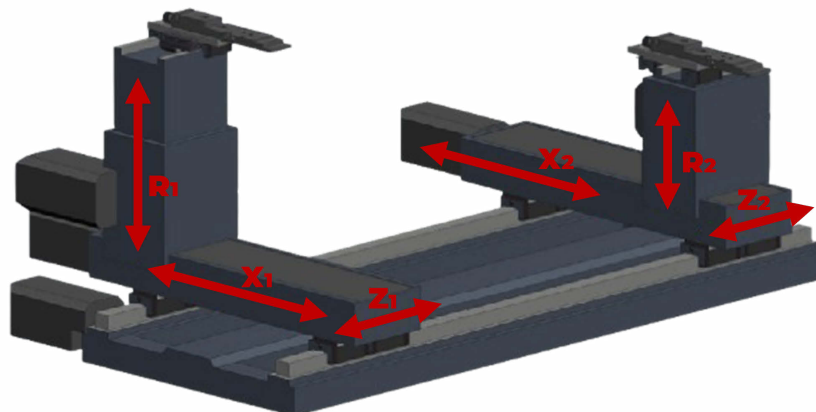
6+1 EJES DE CONTROL

Una mejora adicional a la dobladora CNC es el aumento de 2 ejes más (Z1-Z2) para el control y posicionamiento del tope trasero (backgauge). Lo que permite realizar dobleces más complicados y con mayor precisión.



8+1 EJES DE CONTROL

Incluso es posible aumentar hasta 6 grados de libertad (X1-X2-R1-R2-Z1-Z2) para el control y posicionamiento del tope trasero (backgauge). Esto permite la producción de piezas de mayor complejidad que requieran dobleces sofisticados.



Piezas Fabricadas:

Doblados en Acero al Carbono



Componentes de armarios en Chapa



Doblado en Aluminio



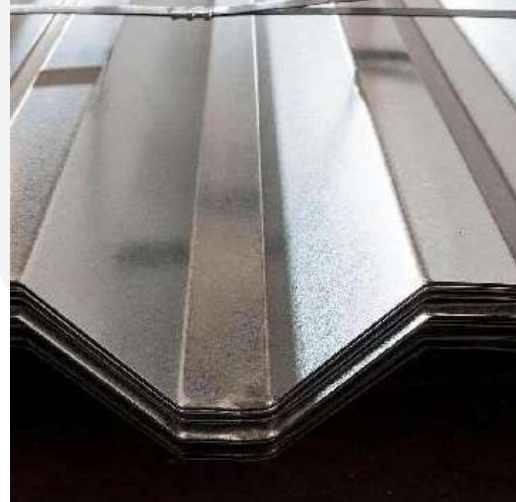
Doblado en aleación Fluor-Aluminio-Zinc

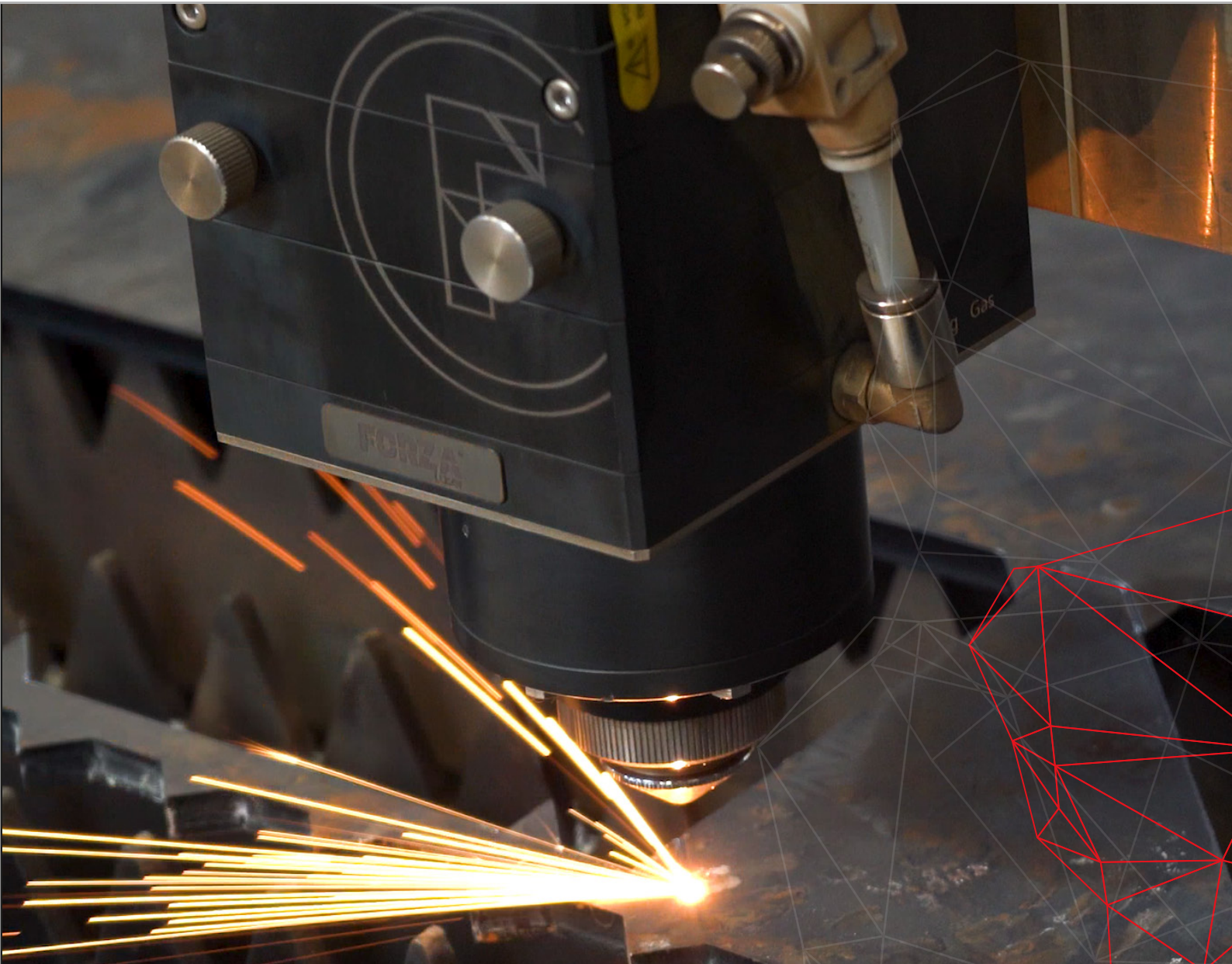


Doblado en Latón



Doblados en Acero Inoxidable





Con Forza Laser especialistas en láser,
nuestro equipo tiene todo lo que necesitas
para hacer crecer tu negocio propio al
máximo

Visita nuestras redes sociales



www.forzalaser.com

FORZA[®]
Laser