



FORZA

Shield

V102024

Ficha Técnica
Modelo SH1530P30



FORZA

Shield

Cortadora industrial CNC láser para planchas de metal.

CORTE / MARCADO / PERFORADO

La cortadora láser FORZA Shield forma parte de nuestra nueva línea de máquinas para planchas de metal. Integra una cubierta de protección para realizar una producción más segura y libre de contaminación.

Su cama retráctil permite fácilmente cargar y descargar material. Permitiendo el trabajo de planchas completas en tamaños hasta 10ft x 5ft y espesores hasta 3/4in en Acero ASTM A36.

Características puntuales

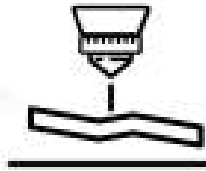
CARACTERÍSTICA	DETALLE
Aplicación	Corte de planchas
Área de trabajo estándar plancha	1525mm x 3050mm 5ft x 10ft
Potencia nominal del láser	3000W
Espesor de corte nominal en ASTM A36 ¹	14mm 9/16in
Espesor límite máximo de corte en ASTM A36 ²	19mm 3/4in
Aceleración máxima	1.0G 32.0ft/s ²
Velocidad máxima de traslación XY	100 m/min 5.5 ft/s
Precisión de corte ³	± 0.1mm

1. Es el límite con el que se puede obtener un corte limpio y sin rebabas, hasta este espesor se puede cortar de manera permanente.
2. No se recomienda dimensionar la máquina con esta potencia si es que se pretende trabajar de manera permanente con espesores superiores al nominal, a medida que se aleje del espesor nominal el corte empezará a presentar líneas más pronunciadas y posibles rebabas. Adicional a ello, el piercing puede ser inestable en espesores máximos por lo que debe ser controlado por el operario minuciosamente.
3. La precisión de corte está tomada en una placa de 0.7mm de acero inoxidable, considera la repetibilidad y exactitud de la máquina. 0.1mm de precisión significa que al cortar una placa de 100.0mm esta puede medir 100.1mm o 99.9mm. Si es que el espesor del material aumenta el error puede ser mayor debido a la naturaleza de los materiales y el ancho del corte.



Características Especiales

Smart Focus Technology



Cabezal automático para trabajo en superficies irregulares, no importa si la plancha está pandeada, el cabezal mantendrá una distancia constante durante todo el corte.

Marking Technology



No solo puede cortar también dispone de la función de marcado, ideal para grabar líneas para un post-proceso de doblado o grabar números y letras.

Gravity Cut



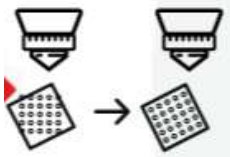
Puede ahorrar hasta el 60% del tiempo en cortes de patrones rectangulares y circulares aprovechando la inercia del movimiento.

Software FORZA Play.



Software en español especializado para corte, amigable, con sistema de alarmas contra choques y avisos de mantenimientos

Find edge system.



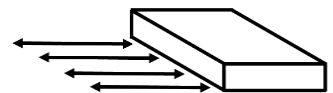
Detecta los bordes para posicionar los dibujos sobre los contornos y aprovechar el material, con esto puede reducir hasta el 40% de los desperdicios.

Protective cover



Integra una cubierta de protección para una producción más segura para el operario y el entorno, principalmente evitando la contaminación del humo producido por el corte.

Retractable bed



La máquina integra un sistema de cama retráctil. A través de una compuerta y guías, la cama sale de la cubierta hacia un costado y se puede cargar y descargar el material de manera eficaz.

Especificaciones Generales

ESPECIFICACION	DETALLE
Modelo	FORZA SHIELD - SH1530P30
Tipo de láser/Tecnología láser	Láser Fibra 1064nm ± 30nm
Diámetro del láser en el QBH	20um
Potencia nominal del láser Fibra	3000W
Rango de potencia de trabajo del láser Fibra	5 a 100% (±0.5%)
Estabilidad a la potencia de salida	± 1.5W
Frecuencia de trabajo del láser	4 a 5000Hz
Nivel de protección de la fuente	IP54
Modelo de fuente de uso	MFSC-3000W Max Photonics
Tipos de trabajo	CORTE / DELINEADO /PERFORADO
Sistema de enfoque	SMART FOCUS TECHNOLOGY ⁽¹⁾
Tipo de gas para usar en el corte	O2, N2 o Aire
Regulación de oxígeno proporcional	Control análogo 10 bar (Airtac)
Modelo de cabezal	OSPRI - LC40
Rango de enfoque	-10mm ~ +10mm
Velocidad de enfoque máxima	100mm/s
Sistema de protección	Prevención y detección de golpes
Creación de perfiles de corte precargados	Sí ⁽²⁾
Ancho del corte láser	0.1mm ~ 1.5mm ⁽³⁾
Precisión de corte	En dependencia del espesor ⁽⁴⁾

1. El sistema de enfoque incorpora un servomotor interno que mueve el lente y en adición a un sensor capacitivo que mantiene la distancia entre el cabezal y la plancha durante el corte.
2. Los parámetros están disponibles en la plataforma de library.forzalaser.com el cliente puede descargarlos de manera gratuita y se deja un respaldo local en la máquina para el acceso rápido.
3. El ancho del corte es directamente proporcional al espesor del material, a mayor espesor mayor es el ancho del corte, también tiene impacto el tipo de gas de aporte, con oxígeno es más ancho la línea de corte.
4. La precisión del corte es de 0.1mm en espesores de hasta 0.7mm. Si el espesor de corte aumenta, la precisión se ve afectada por el ancho de corte hasta llegar a 0.5mm en planchas de ½ pulgada

Ángulo de inclinación del corte	<2° ⁽⁵⁾
Repetibilidad	±0.05mm
Exactitud de movimiento	±0.02mm
Área de trabajo nominal	1500mm x 3000mm 4.9ft x 9.8ft
Espacio total para plancha de trabajo por unidad	1525 mm x 3050mm 5ft x 10ft
Desplazamiento máximo en Z	130 mm 5.1in
Velocidad máxima de corte	30 m/min 1.64ft/s
Velocidad máxima de desplazamiento	100 m/min - 5.5ft/s
Aceleración máxima XY	1.0G 32.0ft/s ²
Sistema de movimiento en XY	Cremallera / Piñón
Sistema de movimiento en Z	Screwball
Marca de servomotores	Innovance
Sistema de lubricación	Automático por recorrido de trabajo
Control Wireless	Control de mando wifi
Sistema de extracción	Extracción por motor externo
Carga máxima en plancha	700kg ⁽⁶⁾
Consumo máximo de la fuente láser	10 000W
Consumo máximo del chiller	3 800W
Consumo máximo del extractor de gases	1 500W
Consumo máximo de movimiento y control	5 000W
Consumo de energía pico	20 300W

5. El ángulo de inclinación depende del espesor del material de corte y también del tipo de gas que se está usando, mientras mayor el espesor el ángulo de inclinación se puede ver afectado, el oxígeno puede aumentar el ángulo de inclinación del corte.
6. El peso máximo es de una plancha completa 5ftx10ft de 3/4in de acero ASTM A36, que debe distribuirse en toda la plancha.

Consumo de energía promedio	12 180W⁽⁷⁾
Voltaje de trabajo	220V/380V/440V 3ph 50Hz-60Hz
Corriente máxima por línea	59.2A @ 220VAC
	34.3A @ 380VAC
	29.6A @ 440VAC
Calibre de cable requerido de la caja de breakers	3 x 6AWG @ 220VAC
	3 x 8AWG @ 380VAC
	3 x 10AWG @ 440VAC
	Tierra: 1 x 10AWG
Breaker recomendado para la máquina	60 A @ 3ph 220VAC
	40 A @ 3ph 380VAC
	30 A @ 3ph 440VAC
Longitud de cable de alimentación ⁽⁸⁾	10 m 32.8ft
Alimentación neumática requerida para rotor	6bar (entrada 8mm)
Tipo de comunicación	RJ45, WIFI, USB 3.0
Formato de diseño compatibles	AI, DXF, PLT, LXD, G
Software de uso	FORZA PLAY
Idioma de software	Español e Inglés
Interfaz de control PC	Por pantalla y por mando manual
Método de refrigeración	Disipado por agua
Tamaño de tanque de chiller	24L

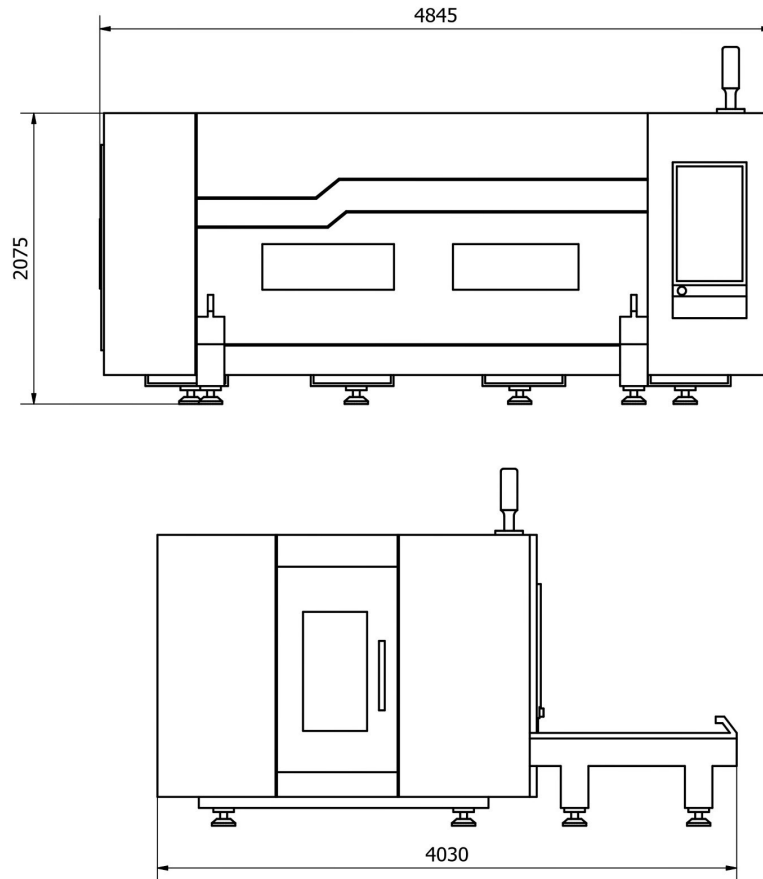
7. El consumo promedio se calcula a partir del 60% del consumo pico, no todos los componentes pasan encendidos durante el trabajo las interacciones de encendido y apagado de los sistemas como el enfriador y la fuente hacen que este índice baje. Para un cálculo de consumo eléctrico por hora por favor use el consumo promedio.

8. La longitud del cable de alimentación se mide desde el breaker hasta el transformador.

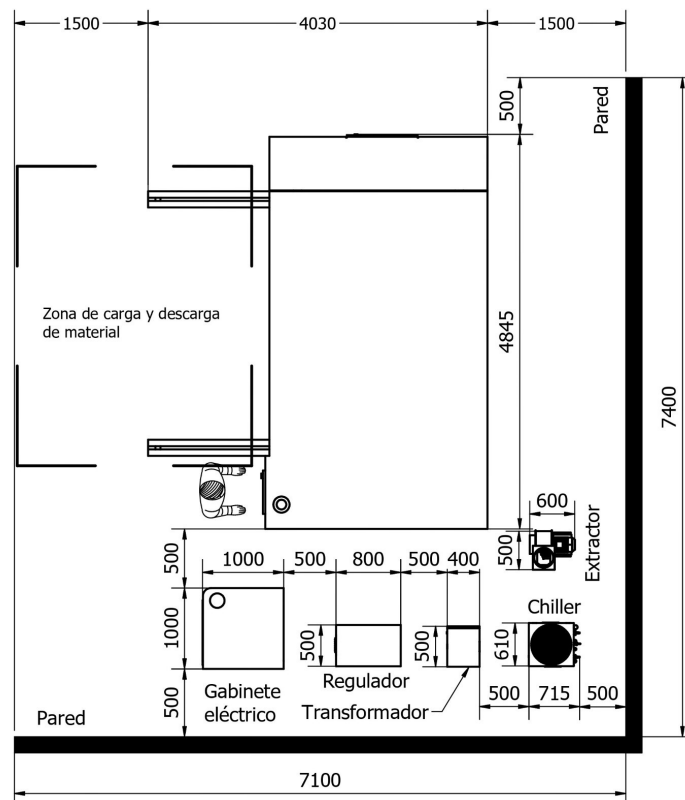
Diámetro de conexión de gases	Manguera de 8mm O2 y 8mm N2 (Nylon)
Presión máxima admitida en el cabezal	25bar
Presión máxima de entrada de aire/N2	20bar
Presión máxima de entrada de O2	10bar
Presión recomendada de ingreso N2	≤16bar
Presión recomendada de ingreso O2	8bar⁽⁹⁾
Peso del equipo neto	3540kg
Peso del equipo bruto	3650kg
Medidas del equipo	4845 x 4030 x 2075mm 15.9 x 13.2 x 6.8ft
Medidas de transporte	5000 x 3000 x 2500mm 16.4 x 9.8 x 8.2ft
Resistencia en el piso de trabajo	6.5 Kg/cm²
Humedad relativa	< 85%
Temperatura de trabajo	2 – 35° C
Temperatura de almacenamiento	8 – 30° C
Certificaciones	CE, RoHS

9. Se usa esta presión en la salida del manómetro del tanque, a partir de esta presión se calibra las válvulas.

Medidas de la máquina



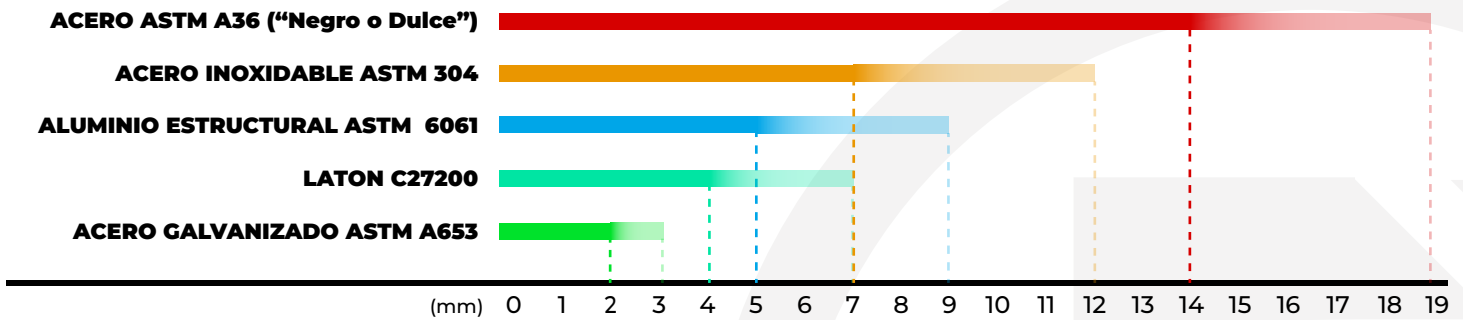
Espacio requerido



Materiales aplicables
















Espesores de corte por material















MATERIAL	Espesor ideal ¹	Espesor máximo ²
ACERO ASTM A36 ("Negro o Dulce")	14mm 9/16in	19mm 3/4in
ACERO INOXIDABLE ASTM 304	7mm 9/32in	12mm 15/32in
ALUMINIO ESTRUCTURAL ASTM 6061	5mm 13/64in	9mm 23/64in
LATON C27200	4mm 5/32in	7mm 9/32in
ACERO GALVANIZADO ASTM A653	2mm 5/64in	3mm 1/8in

1. El espesor ideal hace referencia al espesor que se corta con un borde totalmente limpio y sin rebabas.
2. El espesor máximo es el tope que puede cortar, a partir del espesor ideal existe la aparición de líneas en el mismo aumento del espesor, no se recomienda dimensionar la máquina con el espesor máximo. Los cortes en espesores límites también restringen las geometrías que se pueden cortar por las temperaturas del material.







Packing List:

- 1 x Máquina FORZA SHIELD 3000W. 
- 1 x Cabezal LC40. 
- 1 x Control de mando inalámbrico. 
- 1 x Fuente MFSC - 3000W Max Photonics 
- 1 x Tubo/Manguera extracción de gases x4.8m x10". 
- 1 x Teclado y ratón inalámbrico. 
- 1 x Gafas de protección láser con estuche. 
- 2 x Carro recolectores de residuos 
- 12 x Patas de nivelación de la máquina
- 1 x Kit estructura soporte para pantalla (2 piezas). 
- 1 x Kit ensamble canaleta y orugas (4 piezas). 
- 49 x Espadas de soporte 
- 1 x Pantalla monitor 
- 1 x CPU industrial 





-CABLES DE ALIMENTACIÓN y CANALETA-

- 1 x Tubo/Manguera extracción de gases x4.8m x10". 
- 1 x Cable de alimentación del monitor. 
- 10 m x Canaleta metálica. 
- 2 x Mangueras PU para refrigeración C-H, 10mx8mm. 
- 2 x Mangueras PU para refrigeración C-F, 10mx19 mm. 
- 1xRegulador de voltaje para pantalla. 
- 8m x Cable 10 AWG (Ojo-Punta) Tierra.
- 5m x Cable 3x6 AWG + 1x10AWG, B-T (T:Ojo-Punta) @220v3ph 
- 5m x Cable 3x10 AWG + 1x10AWG, B-T (T:Ojo-Punta) @440v3ph 
- 5m x Cable 3x10 AWG + 1x10AWG, B-E (T:Ojo-Punta) @380v3ph 
- 2m x Cable 3x8 AWG + 1x10 AWG, T-E (T:Ojo-Ojo) @220/440v3ph 
- 10m x Cable 3x8 AWG + 1x10 AWG, E-M (T:Ojo-Punta) 
- 15m x Cable 4x8 AWG, M-X (T:Ojo-Punta) 
















-PERIFÉRICOS-

- Gabinete eléctrico de control (2) 
- 1 x Estabilizador de tensión 380V / 40 KVA. (3) 
- 1 x Enfriador automático 3kW (Chiller). (4) 
- 1 x Extractor de gases industrial 1.5 kW. 
- 1 x Transformador [220V - 380V] de 40KVA. (5)-220v3ph 
- 1 x Transformador [220V - 380V] de 40KVA. (5)-440v3ph 

-CONSUMIBLES-

- 1xLente de protección superior. 
- 9xLentes de protección inferior. 
- 10xBoquillas para corte varios tamaños 
- 1xBASE cerámica de sensor capacitivo. 

-CAJA DE HERRAMIENTAS-

- 1 x Caja plástica de herramientas. 
- 1 x Cinta Scotch. 
- 1 x Cinta Masking. 
- 1 x Juego de llaves allen métrico. 
- 1 x Juego de destornilladores 4pz. 
- 1 x Juego de llaves de puertas y switch. 
- 1 x Llave pico de loro o perica. 
- 1 x Cotonetes y limpiadores. 
- 1 x Branding poster 
- 1 x Módulo wifi 
- 1 x Set de terminales eléctricas 
- 1 x Set de borneras de servicio 
- 10 x Pernos de expansión 3/8"
- 30 x Tornillos + Taco Fischer 
- 1 x Protector QBH 
- 2 x Abrazaderas para tubo de extracción de 10" 

-LICENCIAS-

- 1xLicencia Software FORZA Play
- 1xLicencia de FORZA Vectors 1 año
- 1xLicencia completa de FORZA Academy 1 año
- 1xLicencia de SOPORTE Super 7 de 4 años

T: Transformador, B: Breaker, E: Estabilizador, M: Máquina, F: Fuente Láser, C: Chiller, H: Cabezal, X: Extractor, G: Tierra

Se dimensiona los cables sin el factor de potencia. El factor de seguridad únicamente se solicita para la acometida del cliente

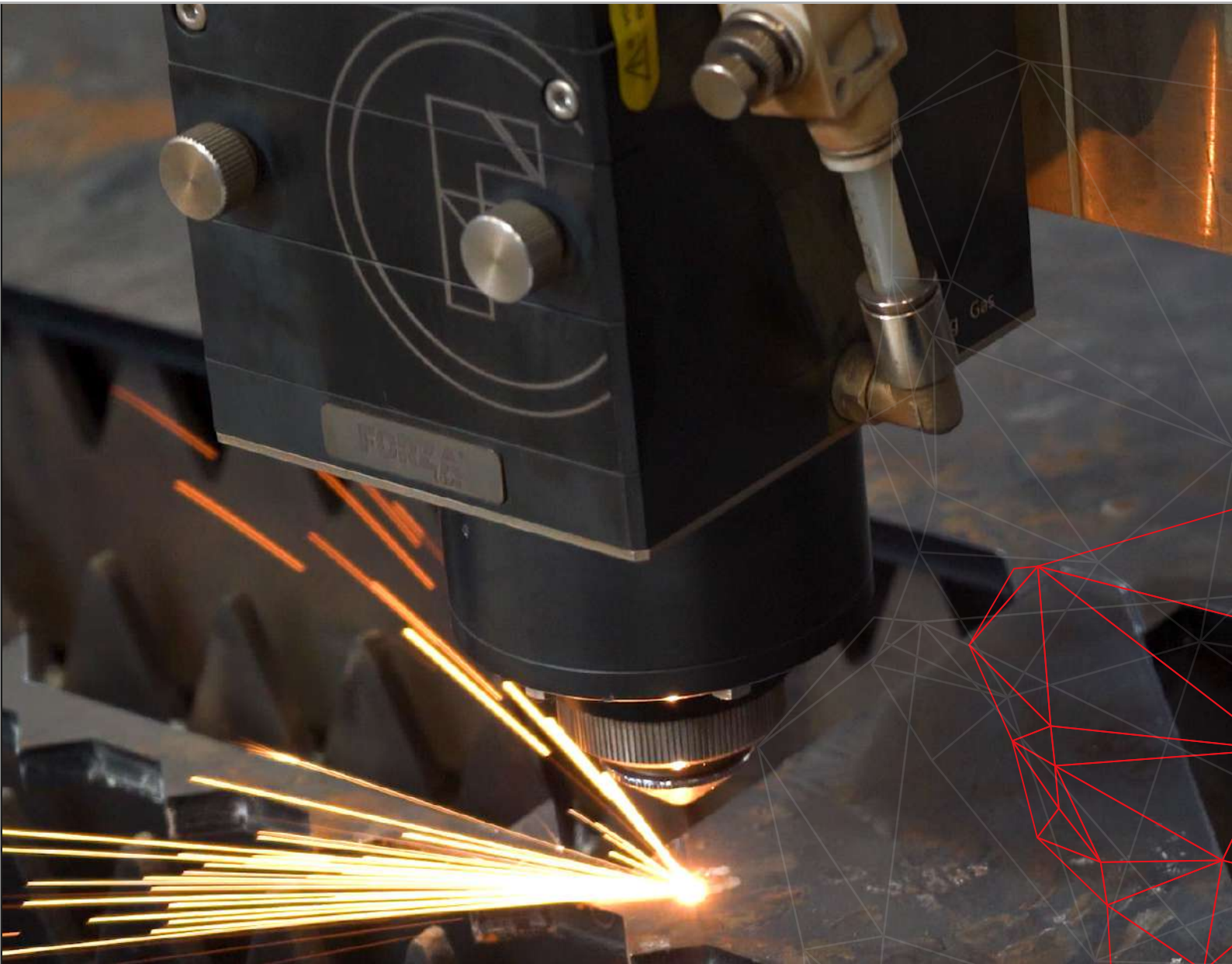
Bulto	Medidas	Net Weight	Gross Weight	CBM
 (1)	W: 5000 x L: 3000 x H: 2500mm	3540	4000	7.25
 (2)	W: 1000 x L: 1000 x H: 1800 mm	200	200	6.60
 (3)	W: 500 x L: 1000 x H: 800 mm	170	170	2.21
 (4)	W: 715 x L: 610 x H: 950 mm	150	150	1.31
 (5)	W: 400 x L: 200 x H: 400 mm	150	150	1.02

Consumibles:

Foto	Artículo	Modelo	Medidas	Tiempo de vida
	Boquilla de corte: simple/doble	xxxx	D:28mm M1x0.75 H:15mm	200 horas
	Lente inferior de protección	CF-L30.0X5.0-4K	D:30mm T:5mm	200 horas
	Agua destilada	xxxx	24 litros	2 meses
	Base cerámica de sensor de capacitivo	CF-BCD28M1L12	D(e):28mm	1000 horas
			D(j):24.5mm	
			M1x0.75	
			H:12mm	
	Aceite de lubricación ISOVG68	xxxx	1 litro	50 000 metros
	Espadas de soporte de placa	xxxx	L:1600mm T:2mm	300 000 metros
	Grasa azul para piñones	xxxx	Grasa de litio	10 000 metros
	Segundo Lente inferior de protección	CF-L30.0X5.0-4K	D:30mm T:5mm	No especificado
	Lente de protección superior	CF-L21.5X2.0-4K	D:21.5mm T:2mm	No especificado

Piezas Fabricadas:





Con Forza Laser especialistas en láser,
nuestro equipo tiene todo lo que necesitas
para hacer crecer tu negocio propio al
máximo

Visita nuestras redes sociales



forzaser.com

FORZA[®]
Laser