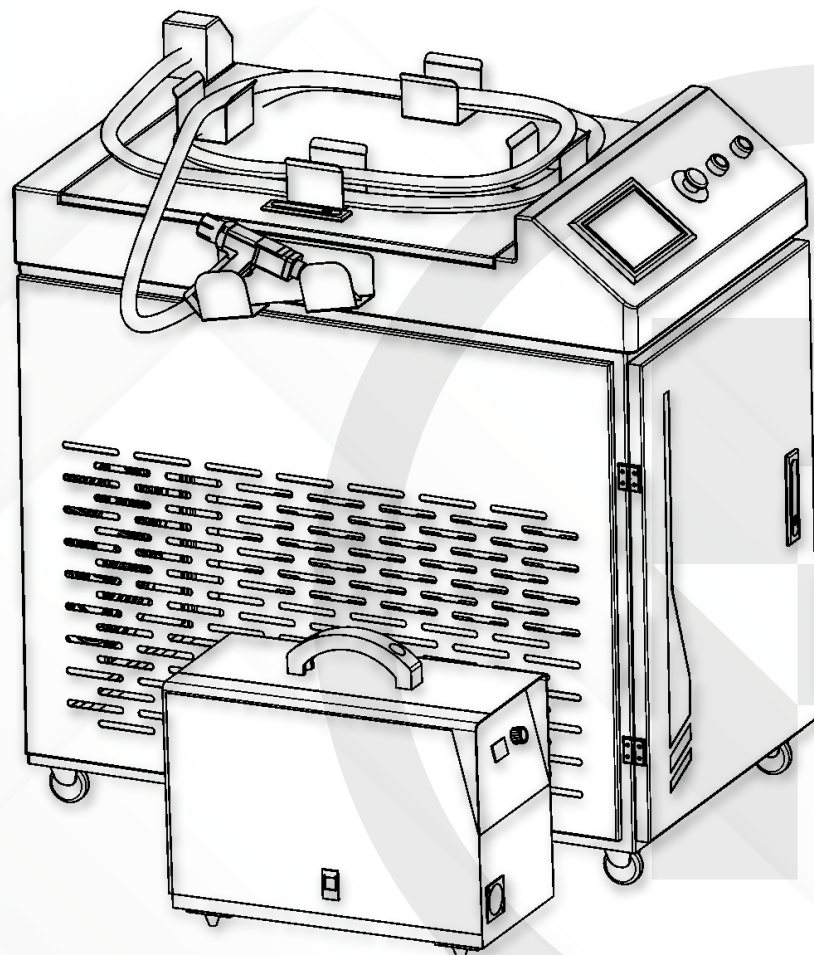


FORZA SOLDER

1500W

REQUISITOS PREVIOS
A LA INSTALACIÓN
CHECKLIST RESUMEN



Importante

El presente documento es sólo una parte extraída del DOCUMENTO EXTENDIDO de Requisitos previos a la instalación que contiene toda la información relativa al acondicionamiento del lugar de trabajo de la máquina conforme a lo previsto de la máquina FORZA SOLDER 1500W.

Lea con atención todos los requerimientos expuestos en el DOCUMENTO EXTENDIDO de Requisitos previos a la instalación, no asuma ninguna información de este documento sin haber leído completamente el documento MANUAL DE USUARIO.

FORZA SOLDER 1500W

Asegúrese de verificar que se cumplan cada uno de los siguientes ítems antes de instalar la máquina.

Sobre el lugar de instalación

- 1
 - El espacio para instalar la máquina y los equipos complementarios se dispone de 70 [cm] extras a cada lado del equipo completo
 - El sitio de instalación no es un lugar donde la temperatura cambie significativamente, ni con vibraciones, ni cerca de trabajos con fuego.
 - No se encontrarán materiales químicos cerca del lugar de instalación.
 - La temperatura del lugar va desde 10°C a 30°C mientras que la humedad es siempre menor al 80% (sin condensación).
 - Se debe considerar un espacio donde colocar los materiales que se va a trabajar.
 - Se tiene libre ruta para el ingreso del montacarga y desembalaje de la máquina
 - Se tiene espacio para movilización del operario y desecho de residuos.
 - Se debe considerar una ruta de escape de ser necesaria.
- 2
 - El suministro de energía de **220 VAC monofásico** llega por un **cable Calibre #6 AWG** conectado a un **breaker de 50 A.** a máximo 5 metros de radio de distancia de la parte posterior de la máquina.
 - La **conexión a tierra independiente** con **resistencia** del suelo **menor a 5 Ohm** llega a la caja de breakers con un cable **12AWG.**
- 3
 - Se dispone del suministro de gases adecuado para el funcionamiento de la máquina. Un tanque de argón industrial o nitrógeno con su respectivo sistema de regulación de presión con 10 metros de manguera de 6 mm.
- 4
 - Se dispone de un ambiente controlado, fresco y seco, de preferencia con aire acondicionado, si no, como mínimo se dispone de 6 bolsas de sílica de 1kg cada una, para ubicar en el compartimento de la fuente.
- 5
 - Se dispone de 2 galones (8 litros) de agua destilada desmineralizada, sin ningún aditivo libre de ácido.
- 6
 - Se dispone de un rollo de hilo sólido de soldadura dependiendo del material que se quiera soldar, considerar que cada hilo es para un material específico.
- 7
 - Se dispone de un kit de protección personal que consta de:
 - Gafas de protección para 1060nm
 - Guantes para soldar
 - Mascarilla de protección contra humos
 - Equipo para soldar

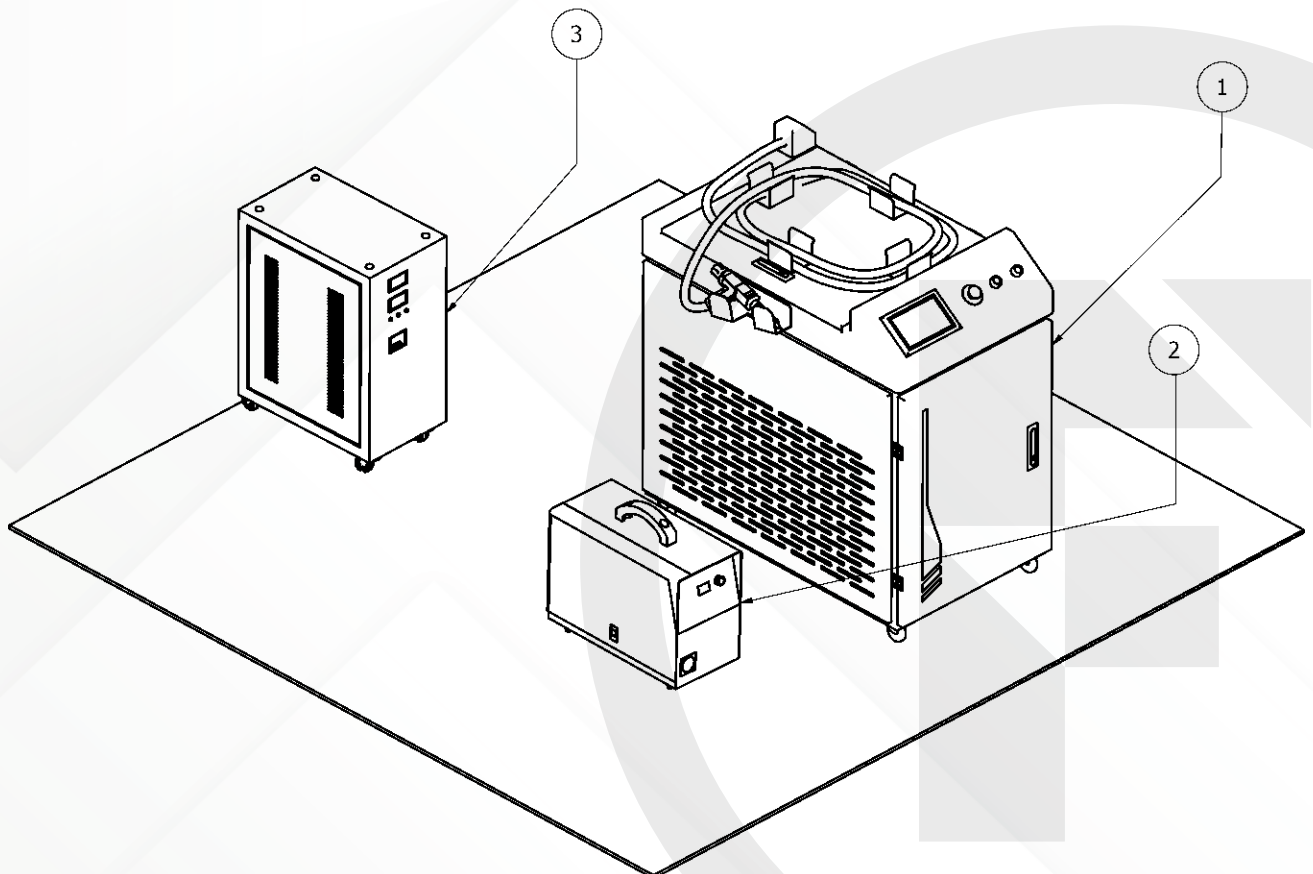
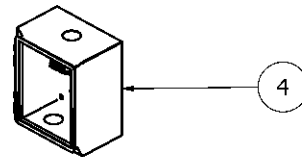
ESPECIFICACIONES DE INSTALACIÓN DEL EQUIPO FORZA SOLDER 1500W

1. COMPONENTES

A continuación, se detallan los equipos necesarios para la instalación del equipo láser. La caja de distribución queda a cargo del cliente.

LISTA DE PIEZAS

ELEMENTO	PARTE
1	FORZA SOLDER 1500W
2	ALIMENTADOR
3	REGULADOR
4	CAJA 1 BREAKER

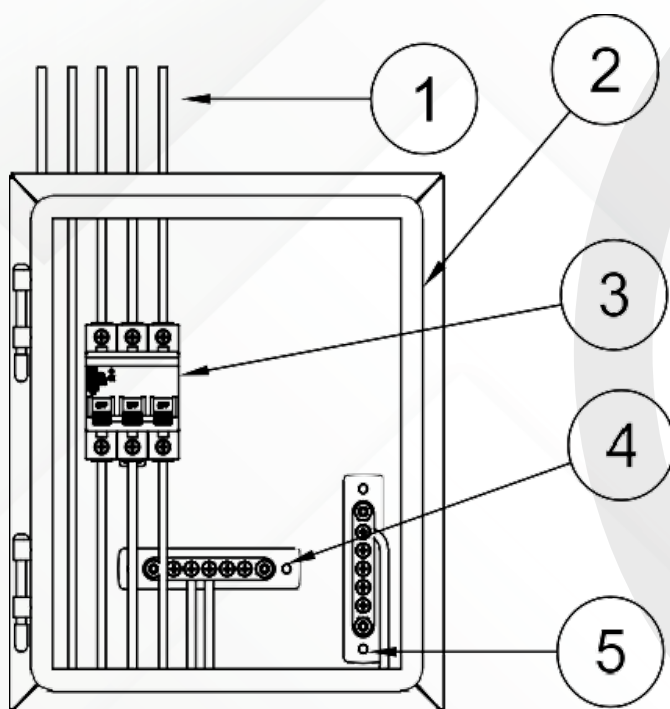


2. CAJA DE DISTRIBUCIÓN

La caja térmica o caja de distribución debe estar dimensionada para un breaker Monofásico 220 V, una toma de neutro y una toma de tierra.

La acometida eléctrica desde el transformador hacia el medidor debe realizarse con la sección de cable adecuada para garantizar un suministro eléctrico suficiente para todos los equipos instalados en esa red. Es importante dimensionar correctamente la sección del cable teniendo en cuenta la carga total de los equipos y las distancias involucradas. Esto asegurará un suministro eléctrico estable y evitará problemas de sobrecarga o pérdida de potencia.

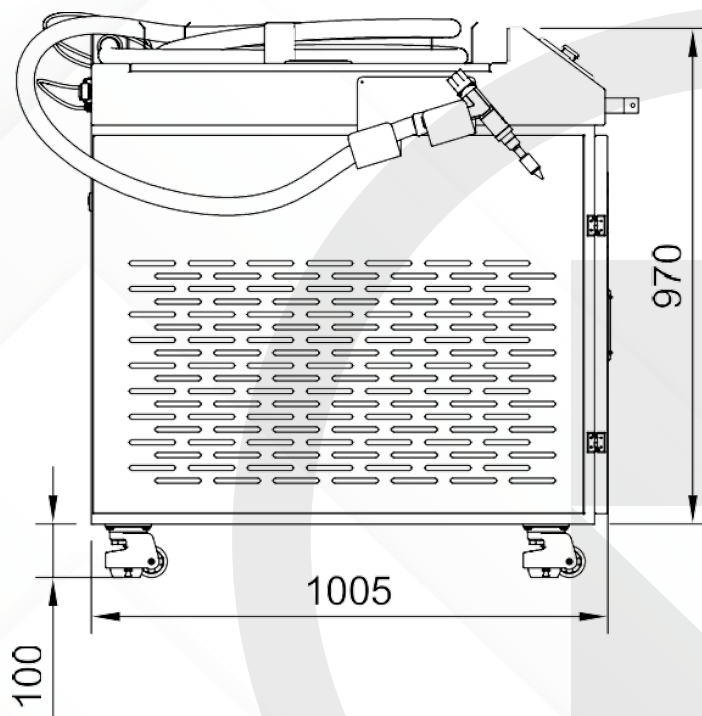
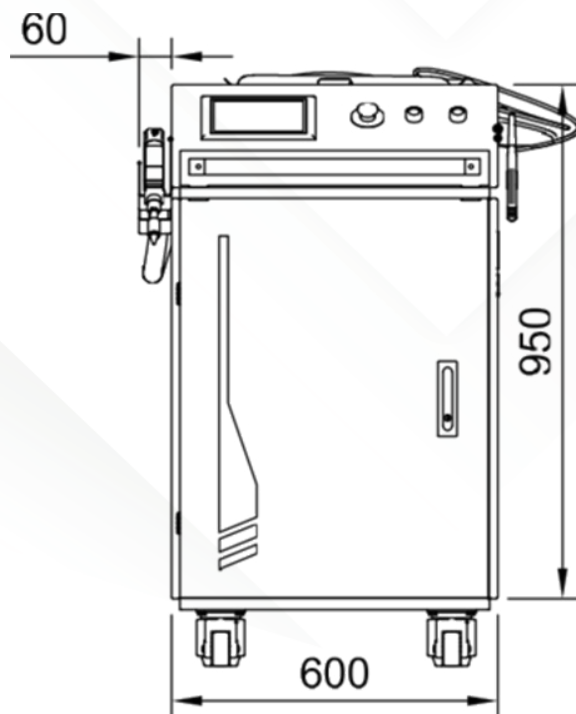
La línea de alimentación eléctrica hacia la caja de distribución se realizará con cables de sección adecuada para soportar la potencia requerida por la máquina. En el caso de este equipo, se recomienda utilizar cables calibre #6 AWG para las fases y neutro y un cable de tierra calibre #10 AWG estas conexiones son para para la acometida hacia la caja de distribución y desde la caja de distribución hacia el equipo, se instalará un breaker monofásico de 50 amperios. Estas especificaciones aseguran una capacidad suficiente para el flujo de corriente necesario y garantizan una conexión segura y confiable.



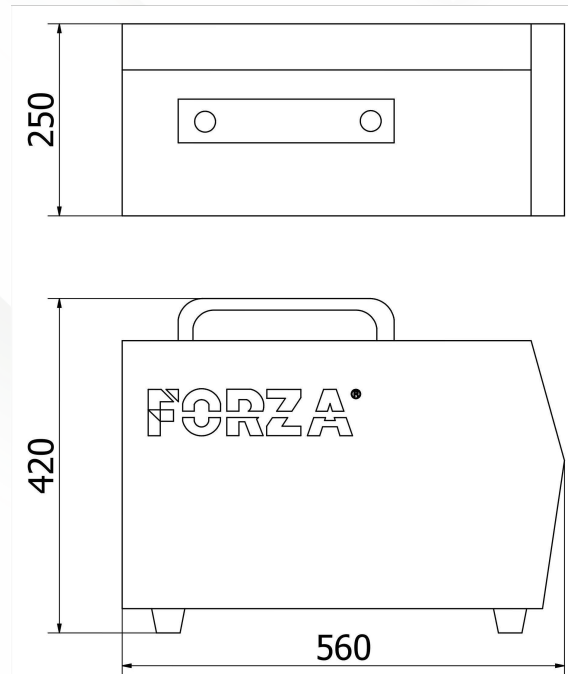
LISTA DE PIEZAS

ELEMENTO	PARTE
1	Cable AWG
2	Caja de Distribución
3	Breaker
4	Toma de Neutro
5	Toma de Tierra

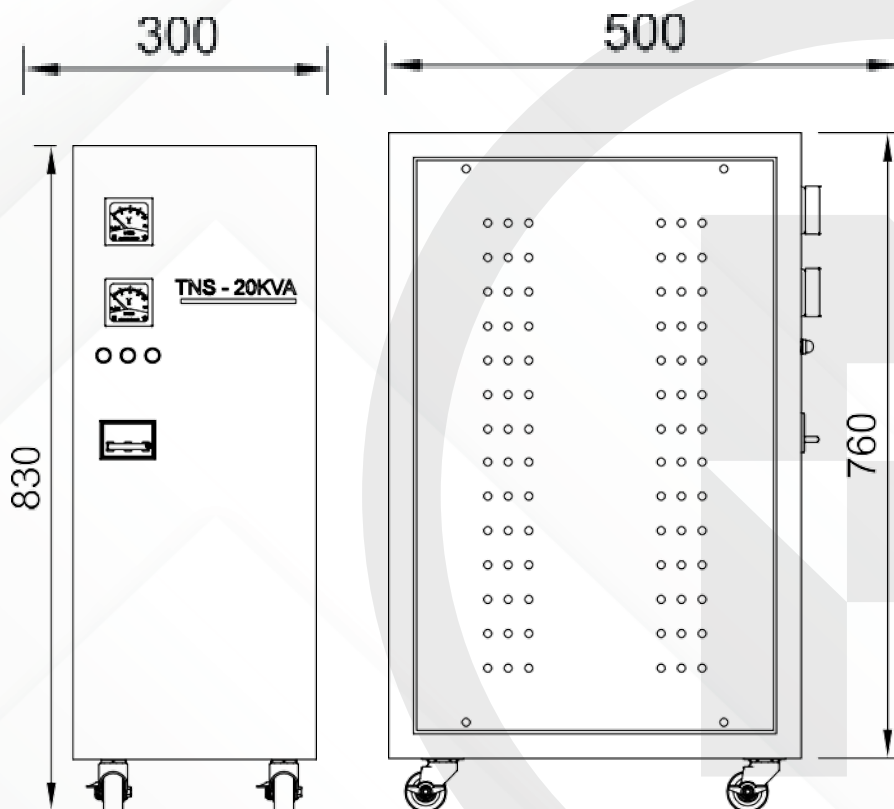
3. MEDIDAS DE LOS EQUIPOS



Alimentador automático de hilo



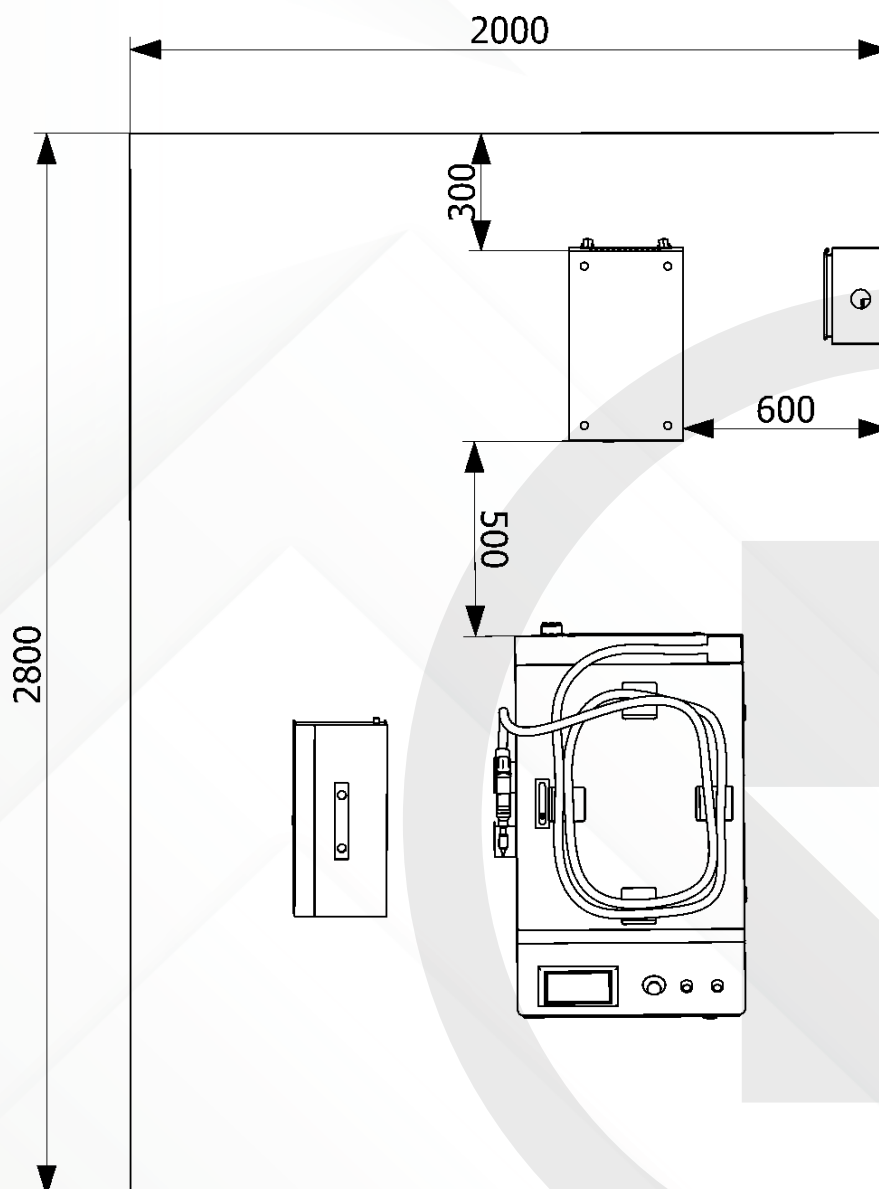
REGULADOR 20 KVA



4. ÁREA DE INSTALACIÓN

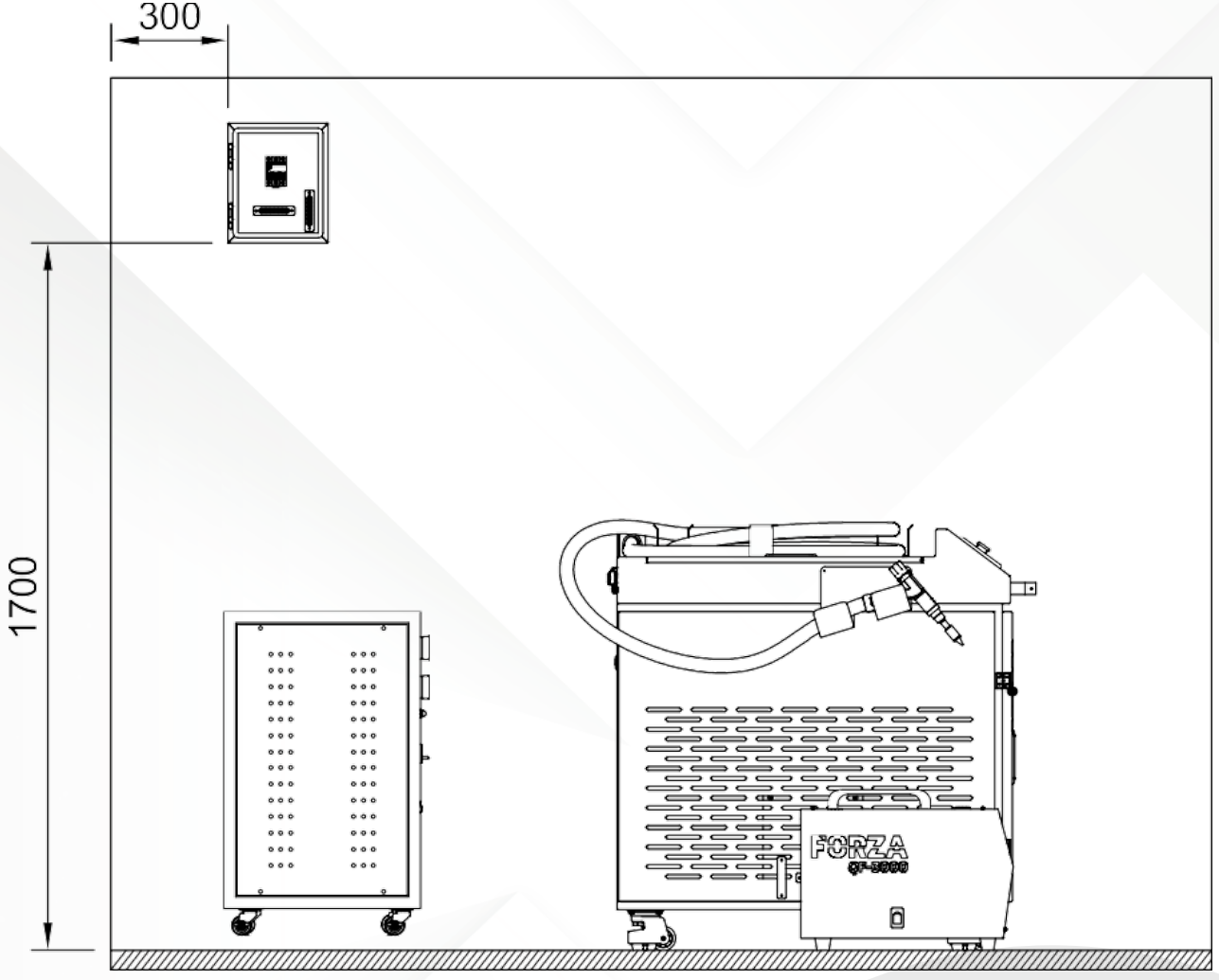
Se ha asignado un espacio adecuado para realizar las labores de mantenimiento del equipo y el tránsito del personal. Esto garantiza que haya suficiente espacio para que los operadores y técnicos puedan moverse libremente alrededor del equipo sin restricciones ni obstrucciones, además, es importante contar con suficiente espacio para acceder a los componentes, colocar el material y realizar las tareas de mantenimiento de manera segura y cómoda.

Al considerar estos factores, se busca asegurar un entorno de trabajo seguro y eficiente, donde se pueda realizar el mantenimiento adecuado y se tenga en cuenta el espacio necesario para la operación y el almacenamiento de materiales.



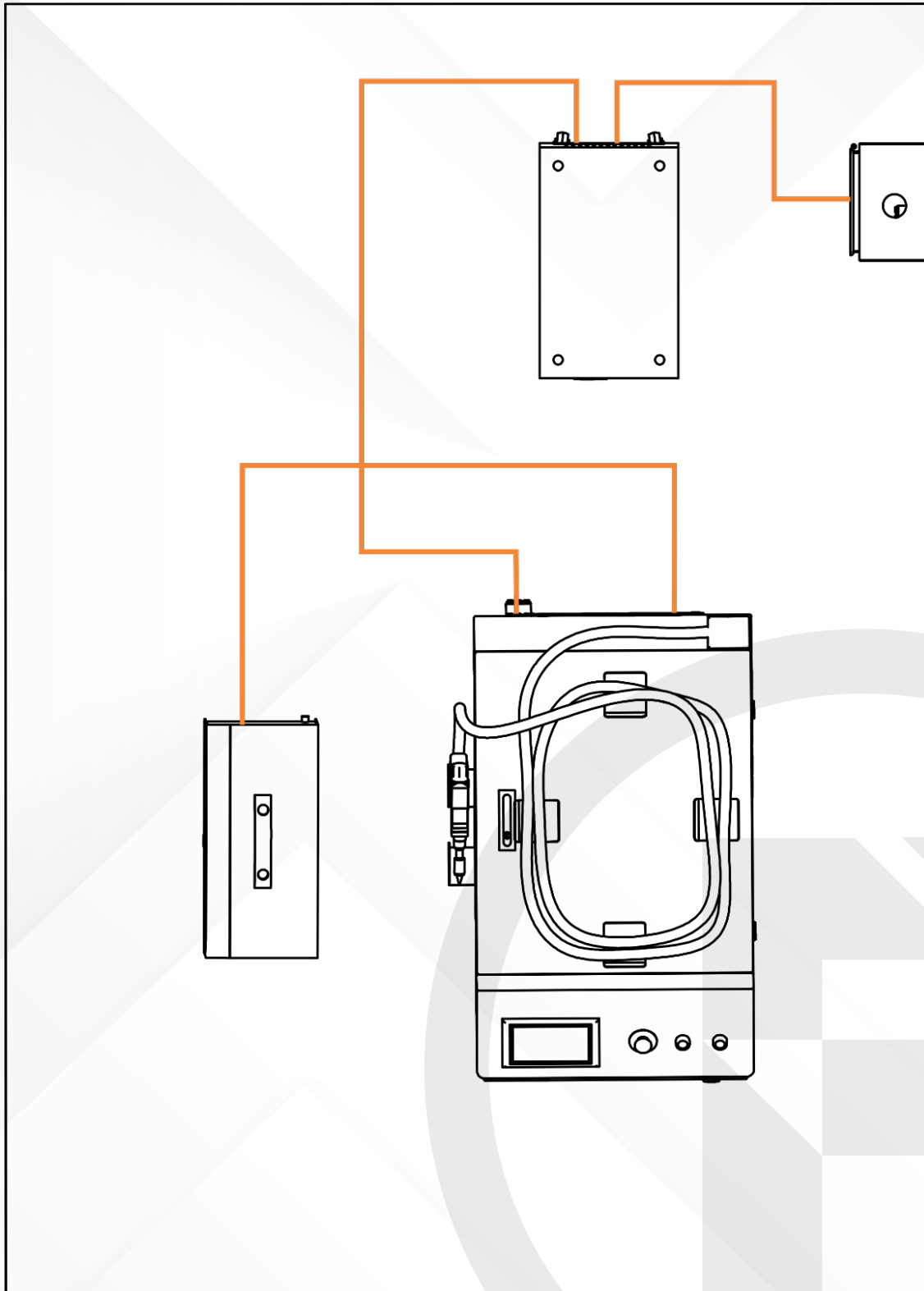
FORZA[®]

Laser

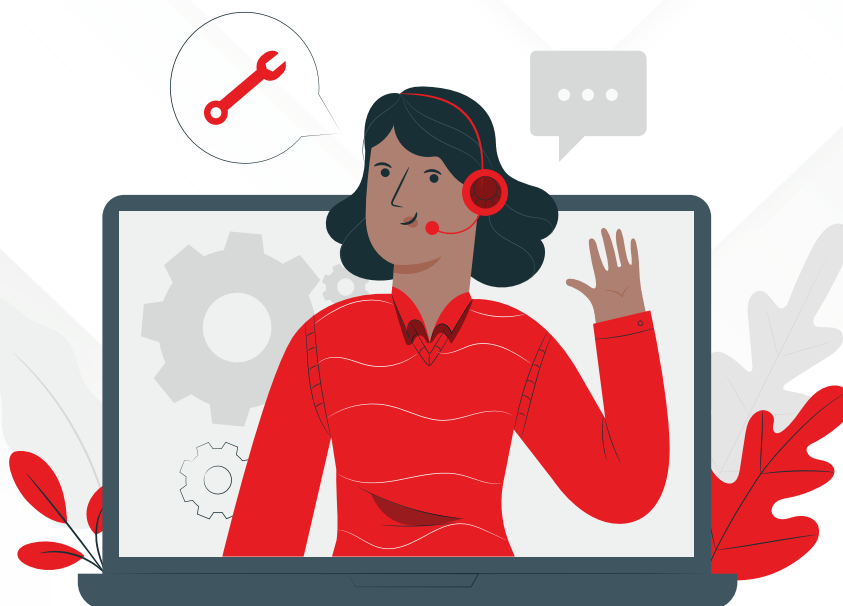


5. INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Se especifica la conexión desde el interruptor magnetotérmico hacia los equipos.



CONTACTOS DE SOPORTE TÉCNICO



El servicio técnico de FORZA Laser está a su disposición para consultas técnicas:

Dirección 1: *FORZA Laser Ecuador* Avenida Toledo N23-158 y Madrid, 170525.
Quito, Ecuador

Dirección 2: *FORZA Laser México* Ejército del Sur 52, Centro, 45680
El Salto, Jalisco, México.

Teléfono: + 593 99 328 3781

E-mail: support@forzalaser.com

Web: <https://support.forzalaser.com>

Tratamos de mejorar el documento de forma constante, por lo que le solicitamos muy amablemente que nos informe de cualquier discrepancia que haya constatado con la FORZA ONE 1500W, así como que nos haga llegar sus comentarios o sugerencias para su optimización.

La FORZA ONE está equipada con el hardware y la versión del software más actual, así como con los documentos de software y hardware vigentes en el momento del embalaje.

Entre tanto, podría haber disponibles nuevas versiones de los documentos y del software. Para mantenerse siempre en el estado más actual, visite el área de soporte de nuestra página web:

<https://support.forzalaser.com/solder1500w/>.