

Los siguientes parámetros pueden variar según cada equipo debido a las variaciones en la fabricación de los tubos y fuentes láser de CO<sub>2</sub>. En FORZA Laser, hemos elaborado esta tabla de parámetros referenciales basándonos en nuestra experiencia, con el objetivo de brindar una guía útil. Sin embargo, es importante realizar pruebas y ajustes específicos para cada máquina y material.

**CORTE****PARÁMETROS REFERENCIALES FORZA 100W**

MATERIAL	POTENCIA (%)	VELOCIDAD (mm/s)
Acrílico 3mm	35	24
Acrílico 6mm	35	10
Acrílico 9mm	35	5
Acrílico 12mm	35	3
MDF 3mm	35	24
MDF 6mm	35	10
MDF 9mm	35	5
MDF 12mm	35	3
Cartulina	10	40
Tela	10	40
Foamy	10	40

**GRABADO****PARÁMETROS REFERENCIALES FORZA 100W**

<b>MATERIAL</b>	<b>POTENCIA (%)</b>	<b>VELOCIDAD (mm/s)</b>	<b>RESOLUCIÓN</b>
Acrílico 3mm	14	400	0.1
Acrílico 6mm	14	400	0.1
MDF 3mm	14	400	0.1
MDF 6mm	14	400	0.1
Cartulina	10	400	0.1
Foamy	10	400	0.1

**PARÁMETROS REFERENCIALES FORZA 100W**

<b>MATERIAL</b>	<b>POTENCIA MIN (%)</b>	<b>POTENCIA MAX (%)</b>	<b>VELOCIDAD (mm/s)</b>
Acrílico 3mm	9	11	40
Acrílico 6mm	9	11	40
MDF 3mm	9	12	40
MDF 6mm	9	12	40
Cartulina	8.5	9	40
Foamy	8.5	9	40