

Los siguientes parámetros pueden variar según cada equipo debido a las variaciones en la fabricación de los tubos y fuentes láser de CO₂. En FORZA Laser, hemos elaborado esta tabla de parámetros referenciales basándonos en nuestra experiencia, con el objetivo de brindar una guía útil. Sin embargo, es importante realizar pruebas y ajustes específicos para cada máquina y material.

CORTE**PARÁMETROS REFERENCIALES FORZA 100W**

MATERIAL	POTENCIA (%)	VELOCIDAD (mm/s)
Acrílico 3mm	35	24
Acrílico 6mm	35	10
Acrílico 9mm	35	5
Acrílico 12mm	35	3
MDF 3mm	35	24
MDF 6mm	35	10
MDF 9mm	35	5
MDF 12mm	35	3
Cartulina	10	40
Tela	10	40
Foamy	10	40

GRABADO

PARÁMETROS REFERENCIALES FORZA 100W

MATERIAL	POTENCIA (%)	VELOCIDAD (mm/s)	RESOLUCIÓN
Acrílico 3mm	14	400	0.1
Acrílico 6mm	14	400	0.1
MDF 3mm	14	400	0.1
MDF 6mm	14	400	0.1
Cartulina	10	400	0.1
Foamy	10	400	0.1

PARÁMETROS REFERENCIALES FORZA 100W

MATERIAL	POTENCIA MIN (%)	POTENCIA MAX (%)	VELOCIDAD (mm/s)
Acrílico 3mm	9	11	40
Acrílico 6mm	9	11	40
MDF 3mm	9	12	40
MDF 6mm	9	12	40
Cartulina	8.5	9	40
Foamy	8.5	9	40