

Los siguientes parámetros pueden variar según cada equipo debido a las variaciones en la fabricación de los tubos y fuentes láser de CO<sub>2</sub>. En FORZA Laser, hemos elaborado esta tabla de parámetros referenciales basándonos en nuestra experiencia, con el objetivo de brindar una guía útil. Sin embargo, es importante realizar pruebas y ajustes específicos para cada máquina y material.

## PARÁMETROS REFERENCIALES FORZA 80W

<b>CORTE</b>	MATERIAL	POTENCIA (%)	VELOCIDAD (mm/s)
	Acrílico 3mm	35	25
	Acrílico 4mm	35	22
	Acrílico 6mm	35	18
	MDF 3mm	35	25
	MDF 4mm	35	22
	MDF 6mm	35	18
	Tríplex 3mm	35	15
	Tríplex 6mm	35	7
	Cartulina	13	80
	Tela	13	80
	Foamy	15	80
	Cuero	20	30
	Cuero sintético	16	30
	Poliestireno (Espuma flex) 10mm	11	25
	Poliestireno (Espuma flex) 15mm	10	10
Vinil Corte	12	40	
Vinil troquelado	10	50	
Papel blanco	12	180	
Cartón prensado	17	20	

**PARÁMETROS REFERENCIALES FORZA 80W****GRABADO**

MATERIAL	POTENCIA (%)	VELOCIDAD (mm/s)	RESOLUCIÓN
Acrílico 3mm	16	400	0.1
Acrílico 4mm	16	400	0.1
Acrílico 6mm	16	400	0.1
MDF 3mm	16	400	0.1
MDF 4mm	16	400	0.1
MDF 6mm	16	400	0.1
Tríplex 3mm	16	400	0.1
Tríplex 6mm	16	400	0.1
Cartulina	12	400	0.1
Foamy	12	400	0.1
Cuero	12	400	0.1
Cuero sintético	11	400	0.1
Cartón prensado	13	400	0.1
Tela	10	400	0.1

**PARÁMETROS REFERENCIALES FORZA 80W****MARCADO**

MATERIAL	POTENCIA MIN (%)	POTENCIA MAX (%)	VELOCIDAD (mm/s)
Acrílico 3mm	9	11	30
Acrílico 4mm	9	11	30
Acrílico 6mm	9	11	30
MDF 3mm	9	12	30
MDF 4mm	9	12	30
MDF 6mm	9	12	30
Tríplex 3mm	9	12	30
Tríplex 6mm	9	12	30
Cartulina	8.5	9	45
Foamy	8.5	9	45
Cuero	10	12	40
Cuero sintético	10	12	40
Cartón prensado	9	12	40