



FORZA ONE

Ficha técnica

01530P15



FORZA

Cortadora CNC industrial láser para planchas de metal

Corte

Delineado

Perforado

La cortadora láser FORZA ONE es el modelo con mayor eficiencia en consumo energético de FORZA Laser, está diseñada para funcionar con 220V monofásico, sin requerir instalaciones trifásicas o adecuaciones costosas. Ideal para cortar planchas delgadas de aceros dulces, inoxidable, aluminio, latón, bronce y cobre.

FORZA ONE O1530P15**Características puntuales**

Características	Detalle
Aplicación	Láminas
Área de trabajo estándar	1500mm x 3000mm
Potencia nominal del láser	1500W
Espesor de corte ideal en ASTM A36	10mm
Límite máximo espesor de corte ASTM A36*	13mm
Aceleración máxima	0.3 G
Velocidad máxima de corte	20 m/min
Precisión de corte	± 0.15 mm



Características Especiales

Smart Focus Technology



Cabezal automático para trabajo en superficies irregulares, no importa si la plancha está pandeada, el cabezal mantendrá una distancia constante durante todo el corte.

Marking Technology



No solo puede cortar también dispone de la función de marcado, ideal para grabar líneas para un post-proceso de doblado o grabar números y letras.

Gravity Cut



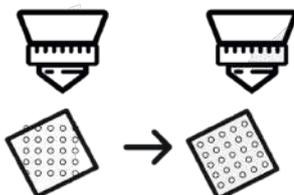
Puede ahorrar hasta el 60% del tiempo en cortes de patrones rectangulares y circulares aprovechando la inercia del movimiento.

Software FORZA Play.



Software en español especializado para corte, amigable, con sistema de alarmas contra choques y avisos de mantenimientos

Find edge system.



Detecta los bordes para posicionar los dibujos sobre los contornos y aprovechar el material, con esto puede reducir hasta el 40% de los desperdicios.

Automatic gas control



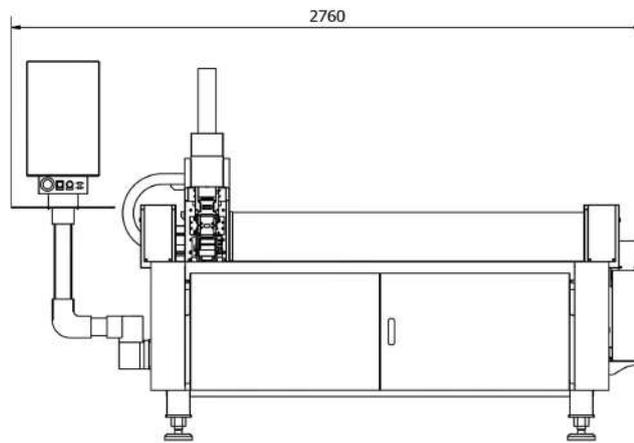
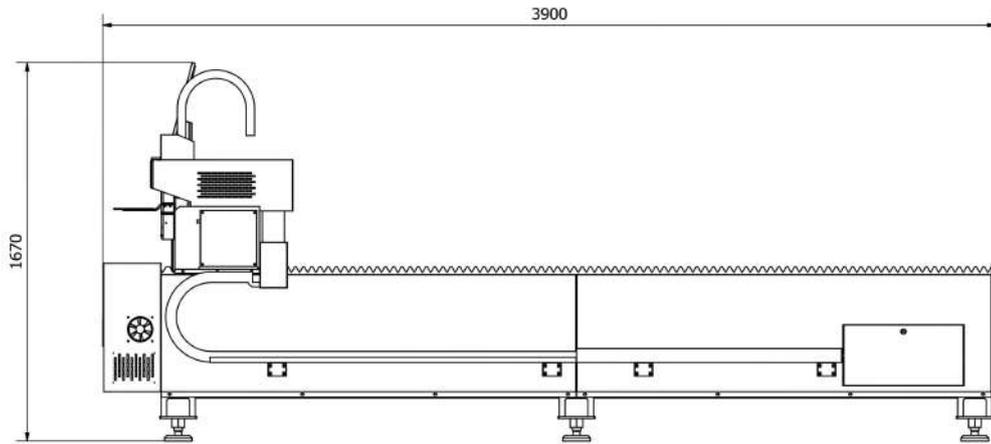
La máquina intercambia y selecciona el gas que necesita para cortar en dependencia del material de forma automática, ya sea oxígeno o nitrógeno

Características generales

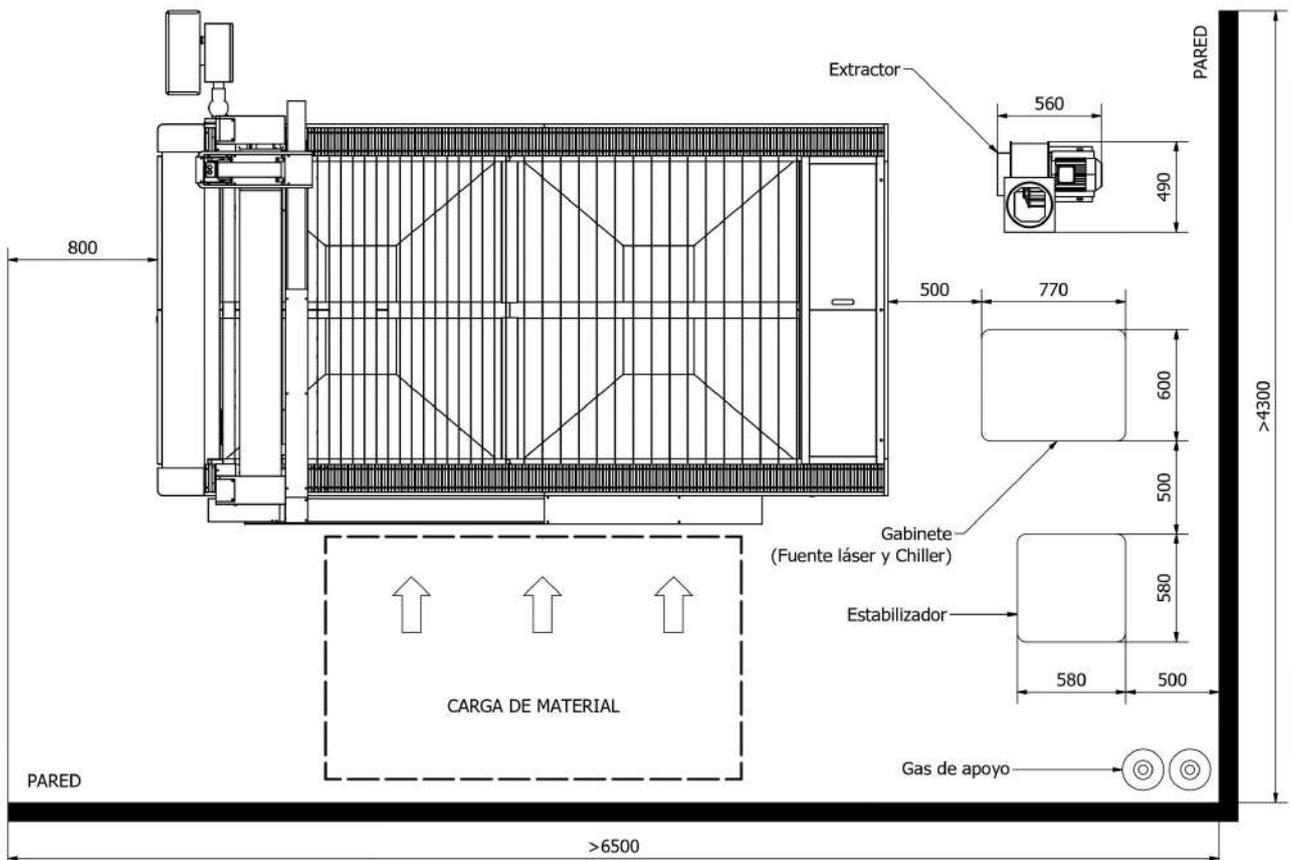
Características	Detalle
Modelo	FORZA ONE O1530P15
Tipo de láser/Tecnología láser	Láser Fibra 1064nm \pm 30nm
Potencia nominal del láser Fibra	1500W
Rango de potencia de trabajo del láser Fibra	5%-100% (\pm 0.5%)
Estabilidad a la potencia de salida	\pm 1.5W
Tipos de trabajo	CORTE / DELINEADO /MARCADO
Sistema de enfoque	SMART FOCUS TECHNOLOGY
Sistema de encuadre	FAST EDGE SENSOR
Tipo de gas para usar en el corte	O2, N2 o Aire
Tipo de control cabezal	Touch sensor capacitivo
Área de trabajo nominal	1500mm x 3000mm
Desplazamiento máximo en Z	80mm
Velocidad máxima de desplazamiento	20m/min
Espacio total para plancha de trabajo por unidad	1550mm x 3050mm
Tipo de cama	Cuchilla con punta redonda
Aceleración máxima XY	0.3 G
Precisión de movimiento	\pm 0.30 mm/m
Precisión de corte	En dependencia del espesor
Repetibilidad	\pm 0.10mm
Sistema de movimiento en XY	Piñon y cremallera
Sistema de movimiento en Z	Screwball

Sistema de lubricación	Automático por recorrido de trabajo
Nivel de protección de la fuente	IP54
Control de mando	Botonera Wifi
Carga máxima por cama	150 kg en área completa
Consumo de energía	12,5 kW
Sistema de extracción cubierto	Extracción por motor externo
Voltaje de trabajo	220V 1ph 50Hz-60Hz
Medidas del equipo	2750mm x 3900mm x 1600mm
Tipo de comunicación	RJ45, WIFI, USB 3.0
Formato de diseño compatible	AI, DXF, PLT, Gerber, LXD, G
Software de uso	FORZA PLAY
Interfaz de control PC	Por pantalla y por mando manual
Método de refrigeración	Disipado por agua
Peso del equipo	1200 kg ±10%
Resistencia en el piso de trabajo	6.5 Kg/cm ²
Humedad relativa	< 85%
Temperatura de trabajo	10 – 40° C
Temperatura de almacenamiento	8 – 30° C
Certificaciones	CE, RoHvS

Medidas de la máquina



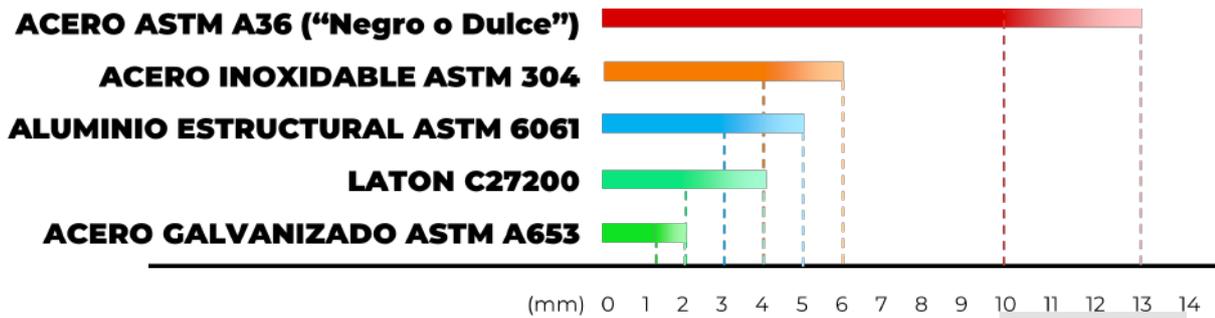
Espacio requerido



Materiales aplicables



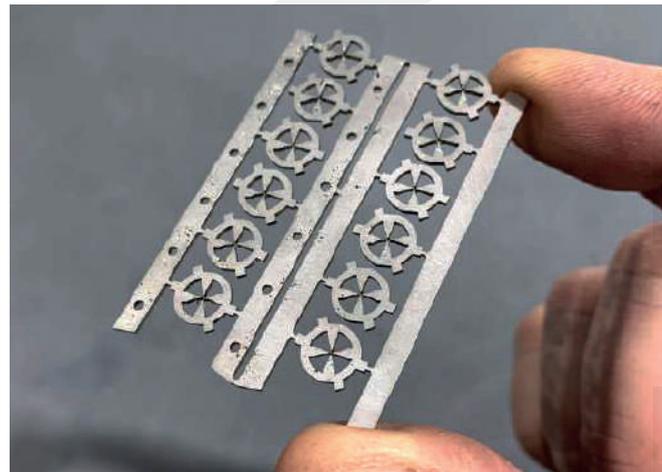
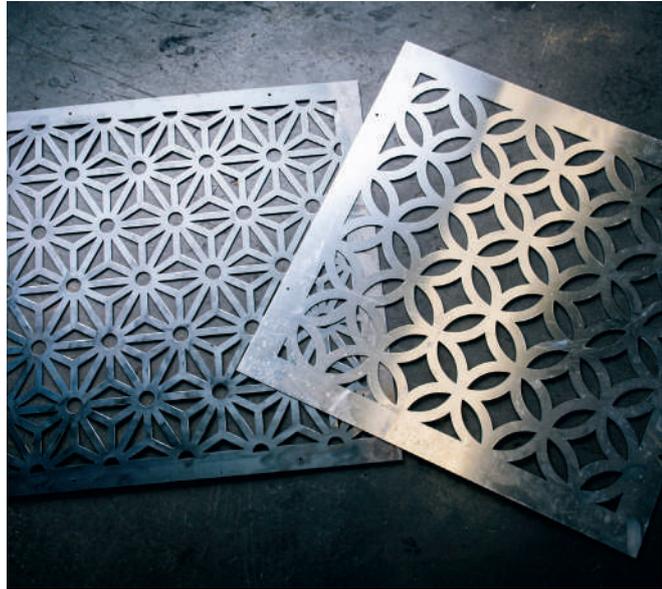
Espesores de corte por material



MATERIAL	Espesor ideal ¹			Espesor máximo ²		
	mm	in	Calibre	mm	in	Calibre
ACERO ASTM A36 ("Negro o Dulce")	10	3/8	-	13	1/2	-
ACERO INOXIDABLE ASTM 304	4	5/32	8	6	1/4	4
ALUMINIO ESTRUCTURAL ASTM 6061	3	1/8	10	5	13/64	6
LATON C27200	2	5/64	14	4	5/32	8
ACERO GALVANIZADO ASTM A653	1.25	3/64	18	2	5/64	14

1. El espesor ideal hace referencia al espesor que se corta con un borde totalmente limpio y sin rebabas.
2. El espesor máximo es el tope que puede cortar, a partir del espesor ideal existe la aparición de líneas en el mismo aumento del espesor, no se recomienda dimensionar la máquina con el espesor máximo. Los cortes en espesores límites también restringen las geometrías que se pueden cortar por las temperaturas del material.

Piezas fabricadas





Superamos tus expectativas



Contáctanos