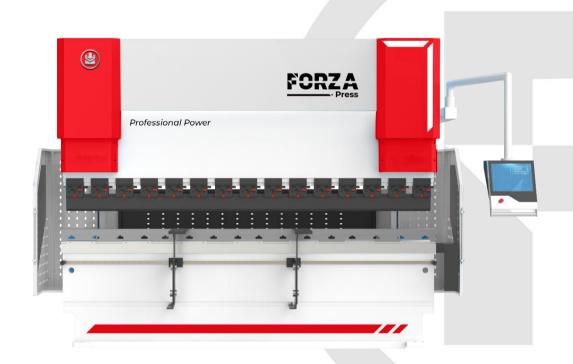
FORZA PRESS FXP42T250

Fuerza máxima: 250 Toneladas - Longitud máxima: 4200mm

REQUISITOS PREVIOS A LA INSTALACIÓN





Contenido

IN	TRODUCCIÓN	3
Lis	stado de requerimientos para la instalación	4
Lis	stado de requisitos a enviar al agente de cuenta	7
ΑP	PÉNDICES	8
1.	Efectos adversos por condiciones ambientales no adecuadas	8
2.	Distribución de máquina	9
3.	Montaje de la máquina en suelo	11
4.	Piso recomendado para la instalación	12
Co	ontactos de Soporte Técnico	13

Elaborado por: Ing. Kendru Marín Revisado y Aprobado por: Ing. Santiago Pineda



INTRODUCCIÓN

El presente documento tiene como objetivo detallarle al cliente los requisitos necesarios con los que debe contar para la instalación de la máquina FORZA PRESS FXP42T250

Buscamos mejorar el documento constantemente, cualquier discrepancia o duda háganos llegar sus comentarios al Área de **Desarrollo: AOUÍ**



FORZA Láser se reserva el derecho de la interpretación final de este documento, el cual está sujeto a cambios o mejoras sin previo aviso

REQUERIMIENTOS

1. Herramientas



2. Consumibles



3. Espacio físico



4. Instalaciones Eléctricas



5. Condiciones ambientales





Listado de requerimientos para la instalación.

1. Herramientas

ELEMENTO	VALOR	NOTA
Rotomartillo	1	Perforación de agujeros para colocar canaletas FORZA.
Mortero de Fraguado rápido	Resistencia de al menos 280kg/cm² (Ver apéndice 4)	Para rellenar volumen de los agujeros que realice el cliente para el anclaje de la máquina. (Ver apéndice 3)
Escalera industrial	1	Escalera industrial de al menos 4 metros de altura
Embudo	1	De un diámetro suficiente para el correcto vaciado del aceite









2. Consumibles y accesorios

ELEMENTO	VALOR	NOTA
Aceite ISO 46 Hidráulico Mineral antidesgaste	470 litros	Para reemplazar o recargar el tanque según el nivel o la calidad del aceite
Grasa de litio azul	1 tarro	Para lubricar puntos específicos del equipo.
Aceite lubricante multiusos	1 litro	Para las piezas móviles.



3. Espacio físico y normativa de seguridad

PARÁMETRO	VALOR	NOTA	
Espacio mínimo del lugar de trabajo	Ancho: 6.2 m Largo: 6.7 m Alto: 3.5 m	Se ha dejado 1 m por lado sobre la medida de la máquina para movilidad y 3 metros al frente del equipo para el ingreso del material. (Revisar apéndice 2)	
Condiciones ideales del piso	Dureza: 280 kg/cm² Inclinación: 0.2mm/m	La superficie tiene que ser plana y sin movimiento. Máximo 1 a 2 mm de variación vertical por cada 10 metros para garantizar una operación óptima.	
Perforaciones en suelo	Ancho: 20-40cm Profundidad: 60cm	Las distancias se encuentran en el apéndice 3. Para más información consulte el Manual de Montaje de su máquina.	
Dimensiones mínimas de la puerta para la entrada	Ancho 3m Alto 3.5m	Se debe considerar que el montacargas necesita maniobrar para ubicarla en el lugar de trabajo	
Ruta de ingreso		Se debe disponer de un espacio suficiente desde la calle hasta el lugar de instalación para la maniobrabilidad del montacargas con la máquina.	•
Ruta de almacenamiento y alimentación de planchas.	Depende del tamaño de la plancha.	Se requiere el suficiente espacio para cargar y almacenar planchas de hasta 4200mm de largo. Si son planchas pesadas, considerar el suficiente espacio para equipos de elevación y transporte.	
Lejos de trabajos que produzcan humo.		Humo producido por otras máquinas como plasma u oxicorte. Para evitar que el polvo ingrese en las partes móviles de la máquina.	
Libre de vibraciones considerables	-	Si el lugar se ve afectado por vibraciones considerables durante el doblado, esto afectará la calidad del trabajo.	
Lejos de trabajos con fuego		Las chispas producidas pueden quemar componente eléctricos o cables del equipo.	4



4. Instalación eléctrica

	PARÁMETRO		VALC)R	NOTA			
	Breaker o pastilla	Breaker Voltaje		Voltaje				
		60A	60A 220VAC-3ph		Se dimensiona en base a la potencia pico de 20kW. Se recomienda que el breaker			
		60A 250VAC-3ph		50VAC-3ph				
	trifásica	35A	38	30VAC-3ph	tenga una altura de 1.5 a 1.75 metros desde el piso para que	000		
		30A	44	40VAC-3ph	sea accesible.			
		30A	48	30VAC-3ph				
			Hasta 90°C	Voltaje				
	Calibre del cable que va	3x4AWG 3	5x6AWG	220VAC-3ph	El dimensionamiento del calibre de cable se realizó en base a la NOM-001-SEDE para temperaturas máximas en el conductor de 60°C (Tipo:TW/UF) y 90°C (Tipo:THHN/THHW) respectivamente.			
		3x4AWG 3	Sx6AWG	250VAC-3ph				
	hasta el breaker	3x8AWG 3x	x10AWG	380VAC-3ph				
		3x10AWG 3	x12AWG	440VAC-3ph				
		3x10AWG 3:	x12AWG	480VAC-3ph				
		+]>	x10AWG	Tierra				
	Capacidad total del transformador o subestación de la máquina	Mí	ínimo 50)kVA	Para la alimentación de la máquina considerando el consumo de energía pico	\$ \$ \$ \$		
	Conexión a tierra física independiente	Resistencia del suelo menor a 5 Ohm o que el voltaje entre neutro y tierra sea menor a 5 V.		ltaje entre	La tierra debe estar correctamente instalada para protección del equipo.	<u>\$</u>		
	Distancia entre breaker y máquina		Menor a 10 metros				Si la distancia es mayor a 10 metros, el cliente será responsable del cableado y de la conexión del interruptor (breaker) a la máquina.	<u>.</u> —— <u>—</u>

5. Condiciones ambientales

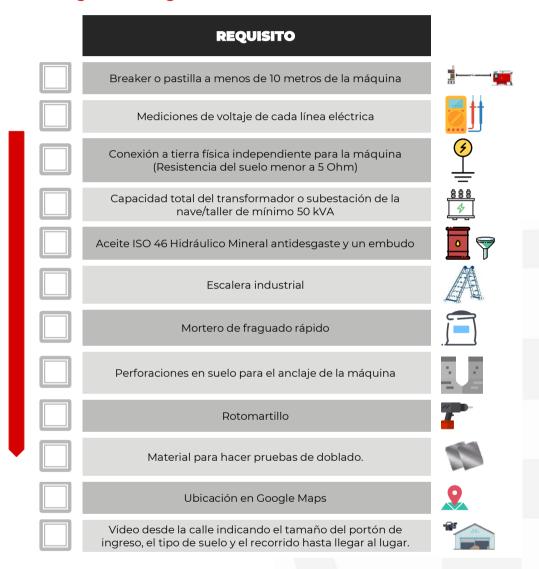
PARÁMETRO	VALOR	NOTA	
Ventilación	-	El lugar donde se va a instalar el equipo de estar ventilado para disipar el calor producido por la maquina durante el trabajo.	8
Límites de temperatura	10°C-45°C	La temperatura no debe tener cambios significativos en el lugar de instalación ya que esto cambiará las propiedades del aceite.	



Listado de requisitos a enviar al agente de cuenta.

Es fundamental que se envíe al agente de cuenta las evidencias gráficas (fotos o videos) de los siguientes requisitos con los que el cliente debe contar, caso contrario no se podrá realizar la instalación de la máquina.

Enviar evidencias gráficas al agente de cuenta





APÉNDICES

1. Efectos adversos por condiciones ambientales no adecuadas

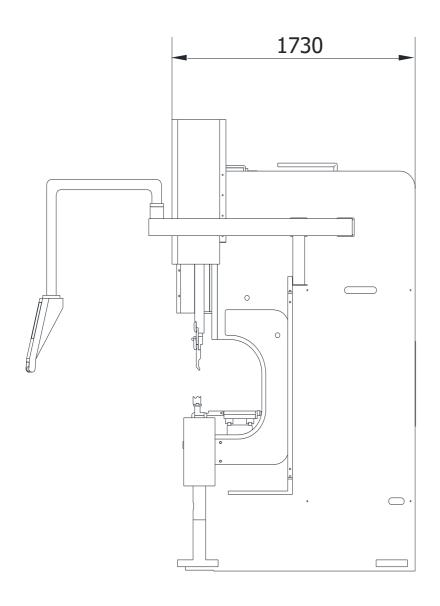
Tabla 1.Efectos por condiciones ambientales no adecuadas.

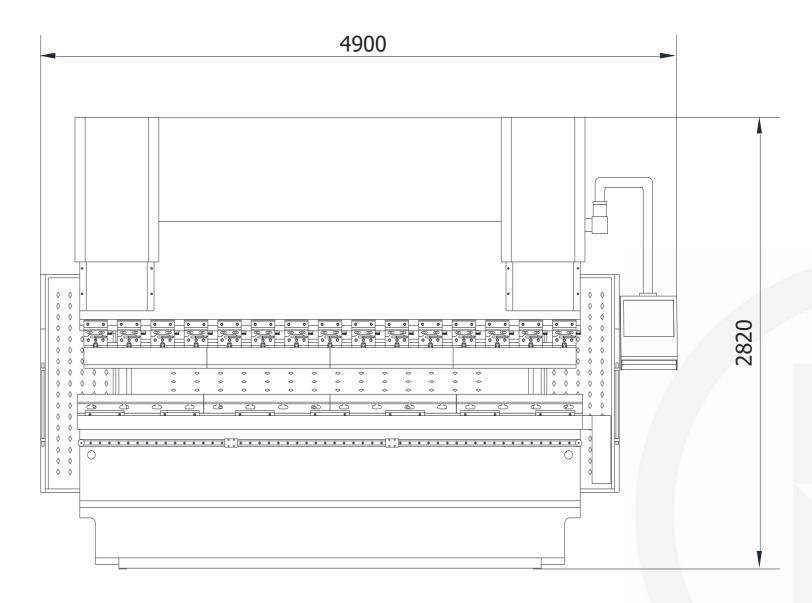
Tecnología	Temperatura	Altitud	Humedad Relativa
Equipos	El aumento de la	Disminución de la	Aumento de la humedad
Electromagnéticos	temperatura puede	eficiencia en promedio 3-	puede afectar
/Eléctricos	provocar un aumento de	5% por cada 1,000 metros	aislamientos y generar
•	la resistencia y	de altitud.	problemas de corrosión y
	disminución de		cortocircuitos.
	eficiencia.		
Equipos	Aumento de la	Disminución de la	Alta humedad puede
Electrónicos	temperatura puede afectar componentes electrónicos y disminuir rendimiento.	eficiencia en promedio 3- 5% por cada 1,000 metros de altitud.	afectar aislamientos y componentes, y causar problemas de corrosión.
Aceite Hidráulico	Mayor temperatura puede afectar las propiedades y desgastar el aceite mucho más rápido.	No se observa una disminución significativa en rendimiento debido a la altitud.	No se observa variaciones debido a la humedad.



2. Distribución de máquina

<u>Dimensiones generales</u>

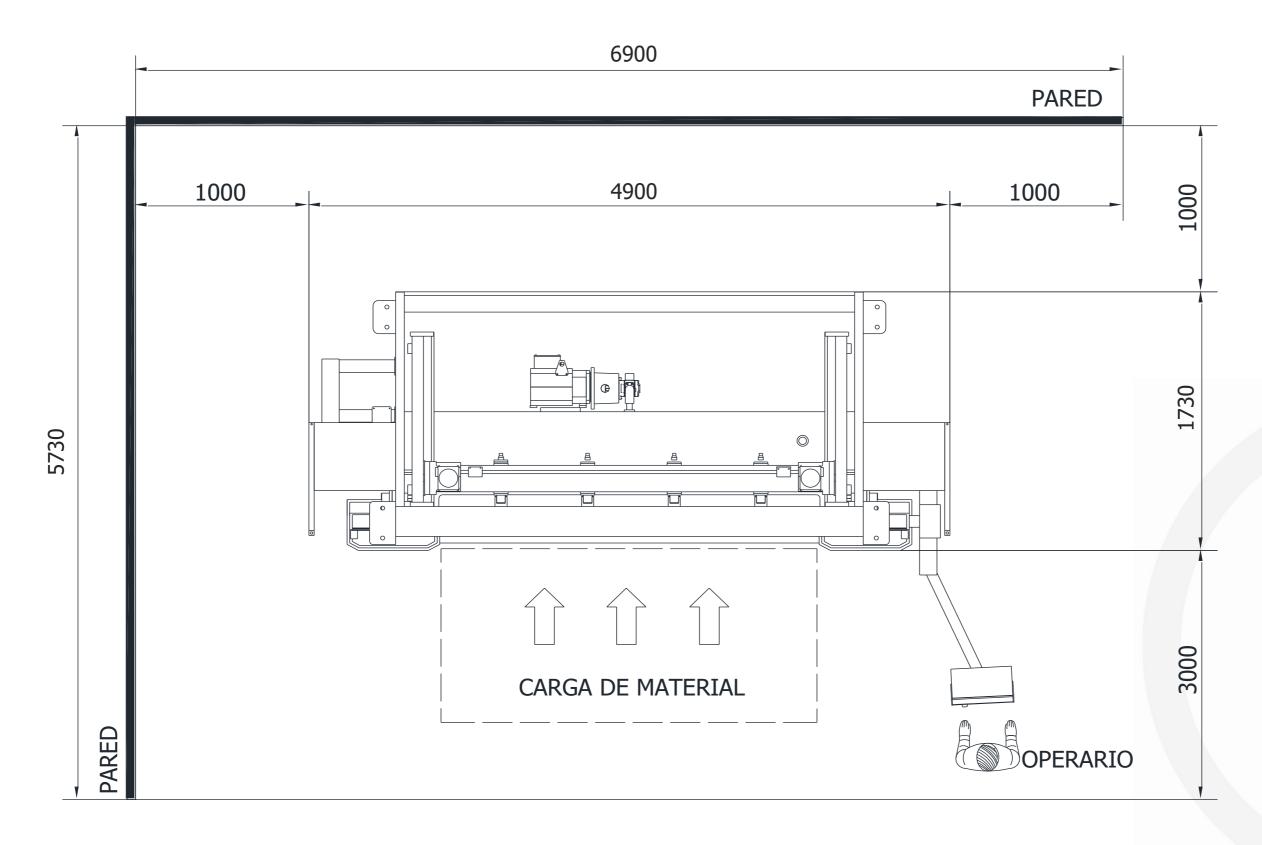




Requisitos de Instalación FXP42T200 Página 9 de 13



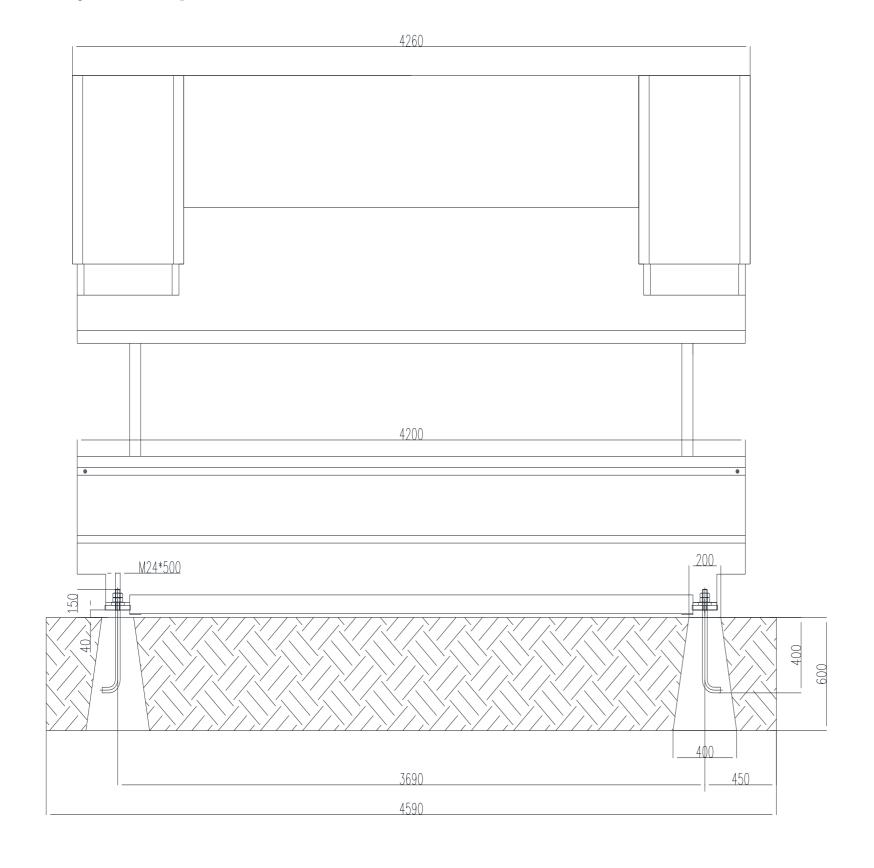
Espacio requerido para instalación

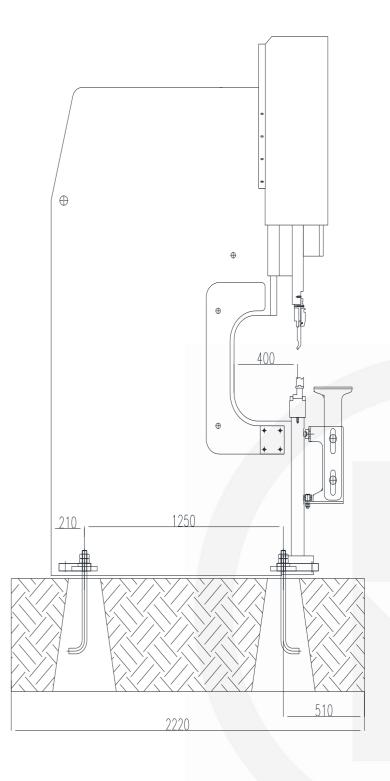


Requisitos de Instalación FXP42T200 Página 10 de 13



3. Montaje de la máquina en suelo







4. Piso recomendado para la instalación

Tabla de Capacidades de Carga de Pisos de Cemento y Concreto

Tipo de Piso	Material	Espesor (cm)	Capacidad de Carga Uniforme (kg/m²)	Capacidad de Carga Puntual (kg/cm²)
Piso de Cemento Simple	Cemento	5-10	1000-1500	150-300
Piso de Concreto Simple	Concreto	10-15	2000-3000	300-500
Piso de Concreto Reforzado	Concreto + Reforzado	15-20	3000-5000	500-1000
Piso de Concreto Pretensado	Concreto Pretensado	10-15	5000-8000	1000-1500
Piso de Concreto con Fibra	Concreto + Fibras	10-15	2000-4000	400-800
Piso de Concreto Armado	Concreto + Rebar	20-25	4000-7000	800-1200
Piso de Concreto de Alta Resistencia	Concreto Alta Resistencia	15-20	6000-9000	1200-2000

Para soportar adecuadamente la carga de la máquina, la resistencia del piso debe ser mayor que la carga por unidad de área de la máquina. Para mayor seguridad y durabilidad, es recomendable utilizar concreto con una resistencia significativamente mayor, como 4000 psi (280 kg/cm²) que es común para pisos industriales.



Contactos de Soporte Técnico



El servicio técnico de FORZA Laser está a su disposición para consultas técnicas:

Teléfono: + 593 99 328 3781

E-mail: support@forzalaser.com

Web: https://support.forzalaser.com

Buscamos mejorar el documento de forma constante, por lo que le solicitamos muy amablemente que nos informe de cualquier discrepancia que haya constatado con la máquina. Háganos llegar sus comentarios o sugerencias a nuestra Área de Desarrollo: AQUÍ

La FORZA PRESS está equipada con la versión del software más actual, así como con los documentos de software y hardware vigentes en el momento del embalaje.

Entre tanto, podría haber disponibles nuevas versiones de los documentos y del software. Para mantenerse siempre en el estado más actual, visite el área de soporte de nuestra página web: https://support.forzalaser.com/