



FORZA

Scanor

Ficha técnica
S1530P60



FORZA

Scanor

CNC Industrial cortadora por fibra láser con cama Intercambiable

GRABADO/MARCADO/PERFORADO

Para aquellas industrias que buscan una solución fiable y completa, la cortadora láser SCANOR está diseñada para producciones continuas, corta sin rebabas planchas de espesores de hasta 26mm.

Incorpora un sistema de protección cubierto y cama intercambiable para seguir trabajando durante el tiempo de carga y descarga.

FORZA SCANOR S1530P60

Características puntuales

Características	Detalle
Modelo	FORZA SCANOR 6
Área de trabajo estándar	3005mm x 1500mm
Potencia nominal del láser	6000W
Espesor de corte ideal en ASTM A36	20mm
Límite máximo espesor de corte ASTM A36*	26mm
Aceleración máxima	1.2 G
Velocidad máxima de corte	120 m/min
Precisión de corte	± 0.05 mm

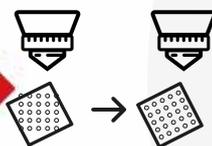




CARACTERÍSTICAS ESPECIALES



Smart Focus Technology



Automatic Find Edge



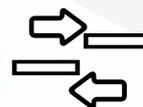
Software FORZA PLAY



Gravity Cut



Fully Enclosed



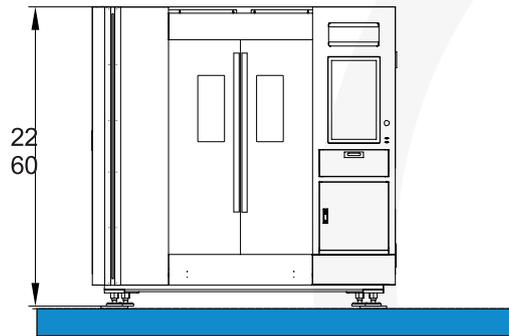
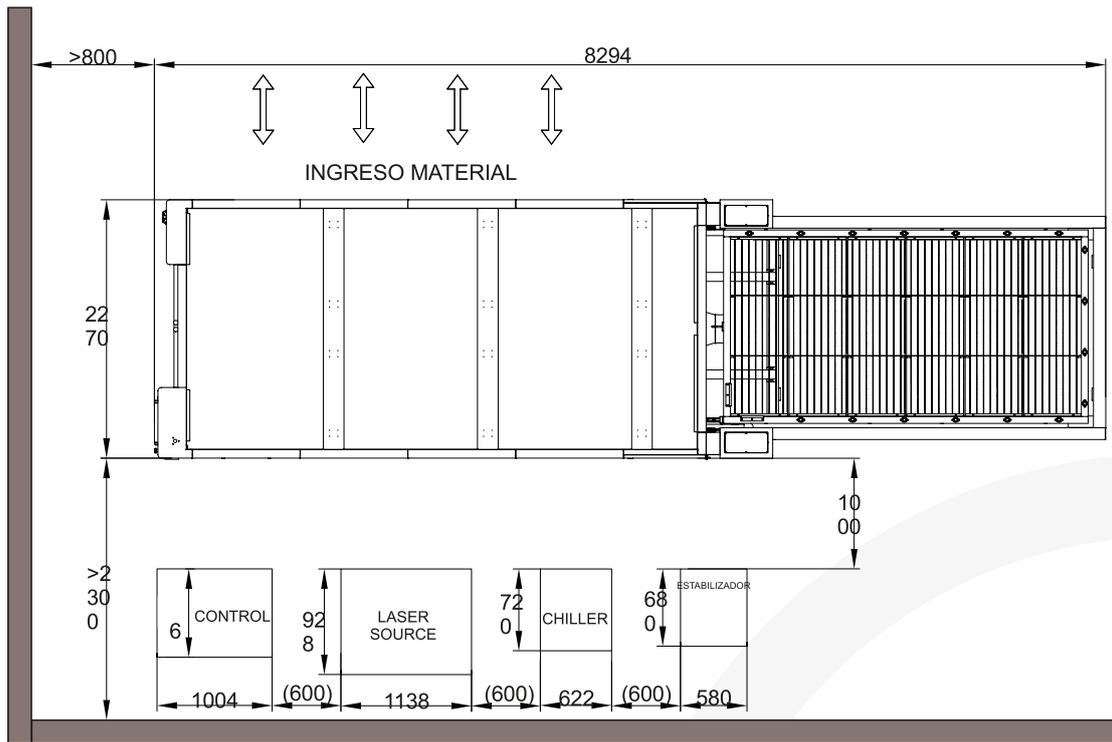
Dual exchangeable

Características generales

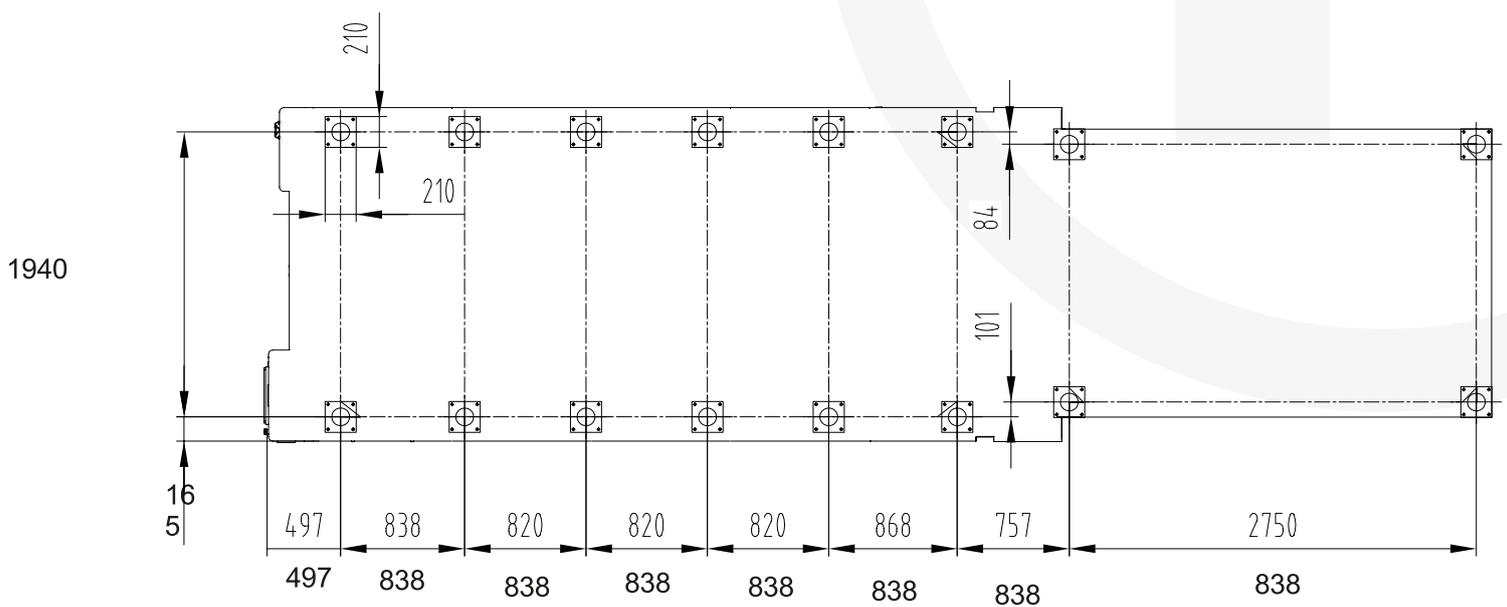
Características	Detalle
Modelo	FORZA SCANOR 6000
Tipo de láser/Tecnología láser	Láser Fibra 1064nm ± 30nm
Potencia nominal del láser Fibra	6000W
Rango de potencia de trabajo del láser Fibra	5%-100% (±0.5%)
Estabilidad a la potencia de salida	± 1.5W
Tipos de trabajo	CORTE / PERFORADO / MARCADO
Sistema de enfoque	Automático, SMART FOCUS TECHNOLOGY
Sistema de encuadre	Automático, FAST EDGE SENSOR
Tipo de gas para usar en el corte	O2, N2 o Aire
Tipo de control cabezal	Gas - Temperatura - Sensor - Online
Área de trabajo nominal	1500mm x 3005mm
Cama intercambiable	2 camas de 1500mmx-3005mm
Velocidad de cambio de cama	<30s
Sistema de cambio de cama	Guía lineal con cadena
Desplazamiento máximo en Z	200mm
Velocidad máxima de desplazamiento	120 m/min
Control del proceso	Cámara integrada
Espacio total para plancha de trabajo por unidad	1600mm x 3100mm
Tipo de cama	Cuchilla redonda antivibraciones
Aceleración máxima XY	1.2 G
Protección de láser	Cubierta metálica y ventana con filtro
Precisión de corte	±0.05mm
Repetibilidad	±0.02mm

Sistema de movimiento en XY	Piñon y cremallera
Sistema de movimiento en Z	Screwball
Sistema de lubricación	Automático por recorrido de trabajo
Nivel de protección de la fuente	IP54
Control de mando	Pantalla vertical
Carga máxima por cama	920 kg en plancha completa
Consumo de energía	33,5 kW
Sistema de extracción cubierto	Extracción por motor externo
Voltaje de trabajo	220V/380V/440V AC 3ph 50Hz-60Hz
Medidas del equipo	2350mm x 8300mm x 2200mm
Tipo de comunicación	RJ45, WIFI, USB 3.0
Formato de diseño compatible	AI, DXF, PLT, Gerber, LXD, G
Software de uso	FORZA PLAY
Interfaz de control PC	Por pantalla y por mando manual
Método de refrigeración	Disipado por agua
Peso del equipo	6700kg
Resistencia en el piso de trabajo	6.5 Kg/cm ²
Humedad relativa	< 85%
Temperatura de trabajo	10 – 35° C
Temperatura de almacenamiento	8 – 30° C
Certificaciones	CE, RoHvS

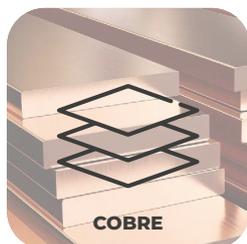
Espacio requerido



Puntos de apoyo



Materiales aplicables



Espesores de corte por material

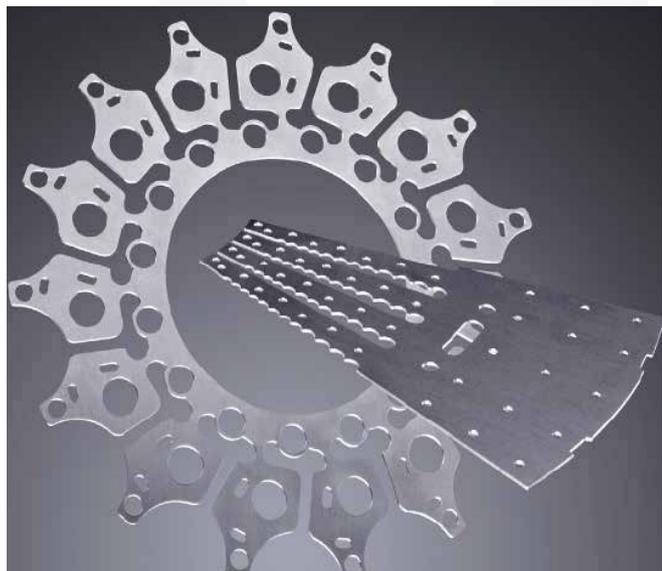
Material	ESPESOR IDEAL*	ESPESOR MÁXIMO**
ACERO ASTM A36 ("Negro o Dulce")	20mm	26mm
ACERO INOXIDABLE ASTM 304	12mm	16mm
ALUMINIO ESTRUCTURAL ASTM 6061	9mm	12mm
LATON C27200	6mm	8mm
ACERO GALVANIZADO ASTM A653	3mm	4mm

Notas:

* El espesor ideal hace referencia al espesor que se corta con un borde totalmente limpio, con un acabo "tipo espejo"

** El espesor máximo es el tope que puede cortar, si bien el corte no tiene rebabas existe la aparición de líneas de corte en dependencia del espesor, mientras más grueso mayor aparición de líneas, no se recomienda dimensionar la máquina con el espesor máximo

Piezas fabricadas





“Superamos tus expectativas”

 **Contáctanos**

